



интернет-магазин бытовой и промышленной  
швейной техники

бесплатная горячая линия

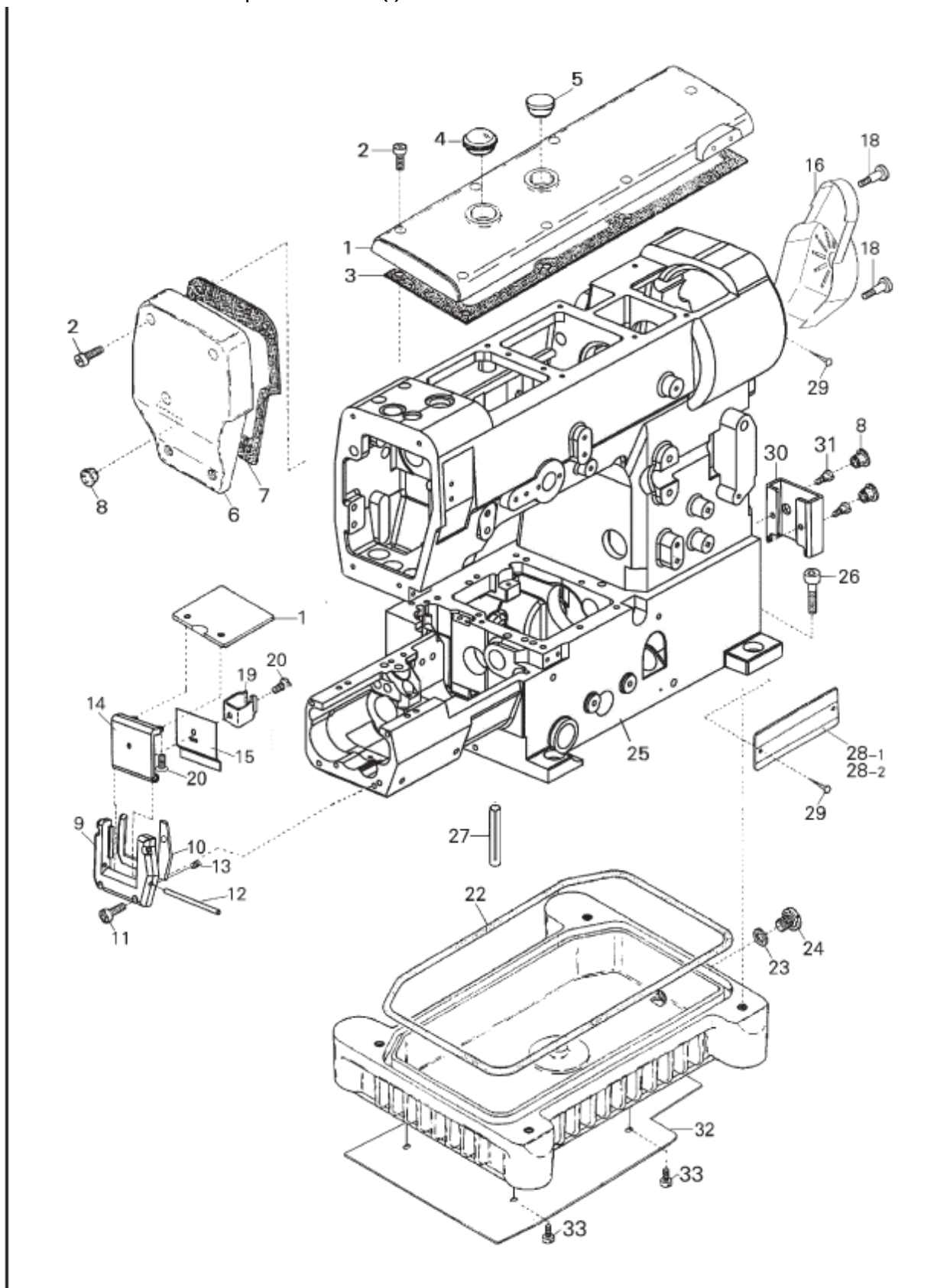


0800 210 034



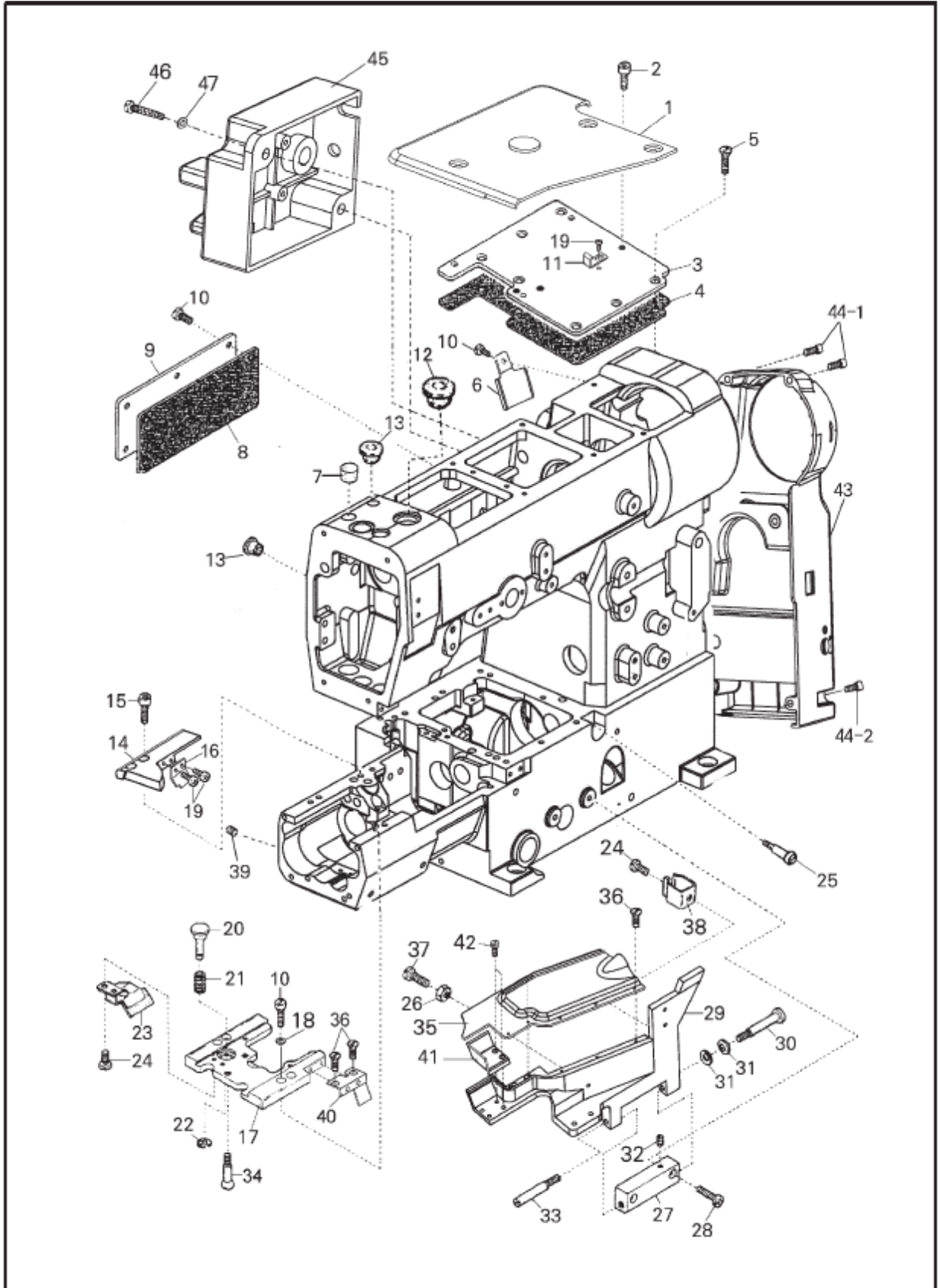
[www.overlock.com.ua](http://www.overlock.com.ua)

1. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (1)



1. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (1)			
№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	221100003--W	Верхняя крышка	1
2	B62401412	Винт (M4x14)	11
3	221100004	Прокладка под верхнюю крышку	1
4	022180001--V	Масломерное окно	1
5	182100038--V	Резиновая пробка	1
6	221100001--W	Крышка головки	1
7	221100002	Прокладка под крышку головки	1
8	110100003--V	Резиновая заглушка	1
9	222100002--W	Задняя крышка основания	1
10	222100007	Прокладка под заднюю крышку основания	1
11	B62401012	Винт	4
12	222100004	Шпилька	1
13	B12400432	Винт (M4x14)	1
14	222100001--W	Боковая крышка	1
15	222100003	Прижимная пластина	1
16	222100046	Кожух ременной передачи	1
17	222100006	Пластина для ткани	1
18	S150220015	Винт M5x12	2
19	222100005	Пружинная защелка крышки	1
20	S150237002	Винт M4x5	3
21	182100008	Резервуар для масла	1
22	182100009	Прокладка резервуара для масла	1
23	182100012	Прокладка резервуара для масла	1
24	182100013	Винт 3/8-24x8	1
25	1821a0000	Рама	1
26	S150220006	Винт M8x20	4
27	182100015	Опорная стойка рамы	4
28-1	198000020	Пластина с паспортными данными	1
28-2	198000021	Пластина с паспортными данными	1
29	BXF8899009	Заклепка	3
30	182100054	Щиток	1
31	S150237002	Винт M4x5	2
32	182100053	Пластина основания	1
33	S120205001	Винт M3x6	5

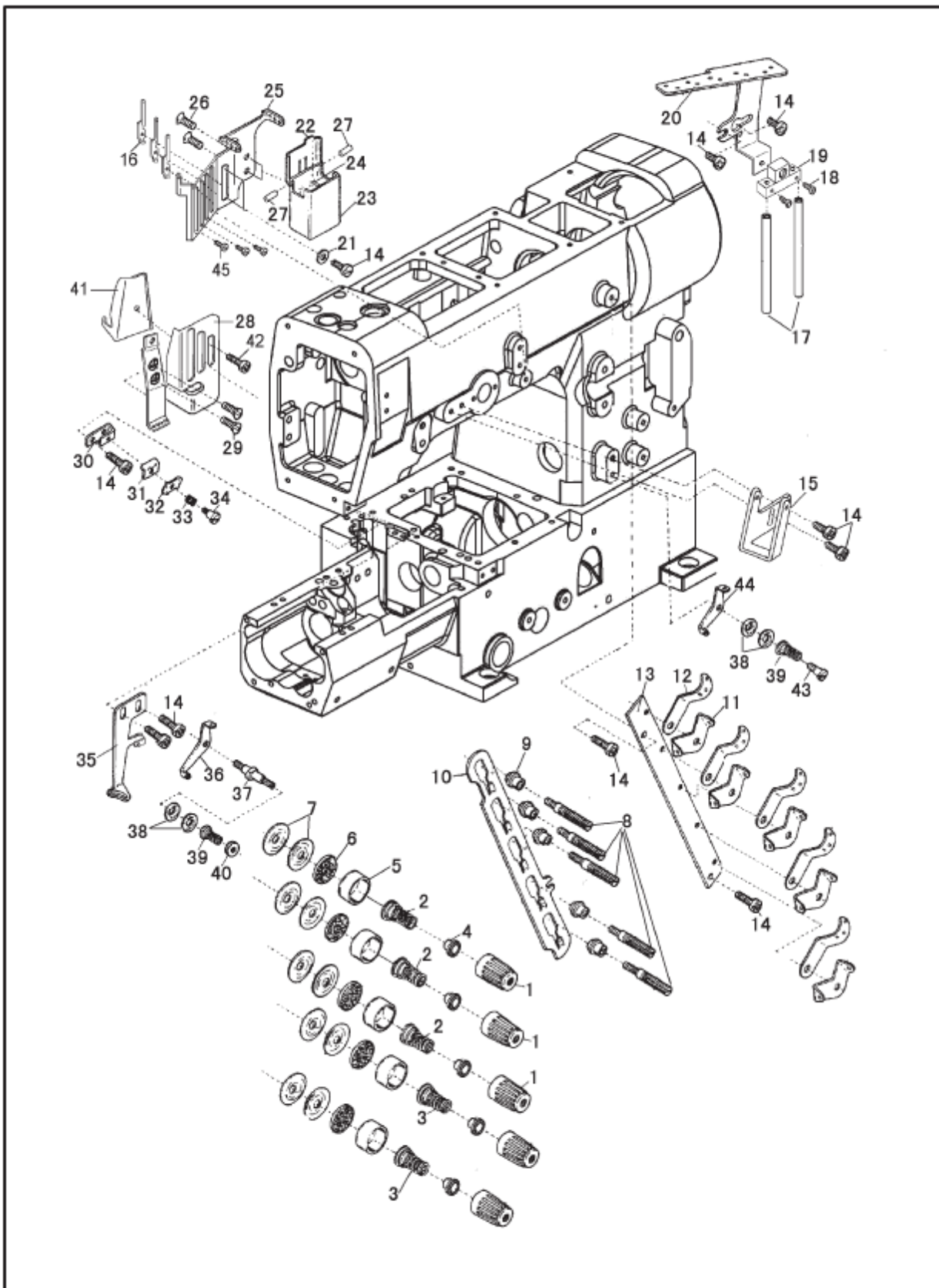
## 2. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (2)



## 2. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (2)

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	222160000--W	Сборка пластины установки ткани	1
2	S150220002	Винт М4-0,7х12	3
3	182100021	Крышка картера	1
4	182100022	Прокладка	1
5	S150238001	Винт М4-0,7х8 (GB819-85)	7
6	221100032	Уплотнительная заглушка	1
7	110100003-V	Уплотнительная заглушка	1
8	110100017	Прокладка	1
9	110100016-W	Задняя крышка	1
10	B62400812	Винт М4-0,7х8	10
11	222100057	Фиксатор	1
12	221100027--V	Уплотнительная заглушка	1
13	110100026--V	Уплотнительная заглушка	2
14	222100019--W	Дополнительная подвижная крышка	1
15	S150220041	Винт	2
16	182100049	Прижимная пластина	1
17	182100030	Опора рабочей пластины	1
18	182100045	Шпилька	2
19	S150237008	Винт М3х4	4
20	182100031	Нажимная кнопка регулировки подачи	2
21	182100032	Пружина	1
22	S4B1202008	Пружинная защелка крышки	1
23	182100034	Прижимная пластина	1
24	S150237002	Винт М4х5	3
25	222100038	Винт М4х8	1
26	S120501003	Гайка М4х0,7	1
27	222100037--W	Навеска торцевой крышки	1
28	S150237022	Винт М4х25	1
29	222100045	Торцевая крышка	2
30	110150003	Винт	1
31	S150643001	Шайба	2
32	S150224001	Винт М3х3	2
33	110150004	Винт	1
34	182100035	Винт	1
35	222100020	Торцевая крышка (верхняя)	1
36	S120205001	Винт М3х6	6
37	B62401012	Винт М4-0,7х10	1
38	182140005	Пружина	1
39	B12060632	Винт М6х6	2
40	222191000	Крышка опоры рабочей пластины	1
41	222100041	Пылезащитный колпак	1
42	S150237002	Винт М4х5	2
43	221C10000	Система управления	1
44-1	S150220026	Винт	4
44-2	S150220113	Винт	2
45	222C11000	Сборка регулятора скорости	1
46	S150237018	Винт	2
47	S150667001	Шайба	2

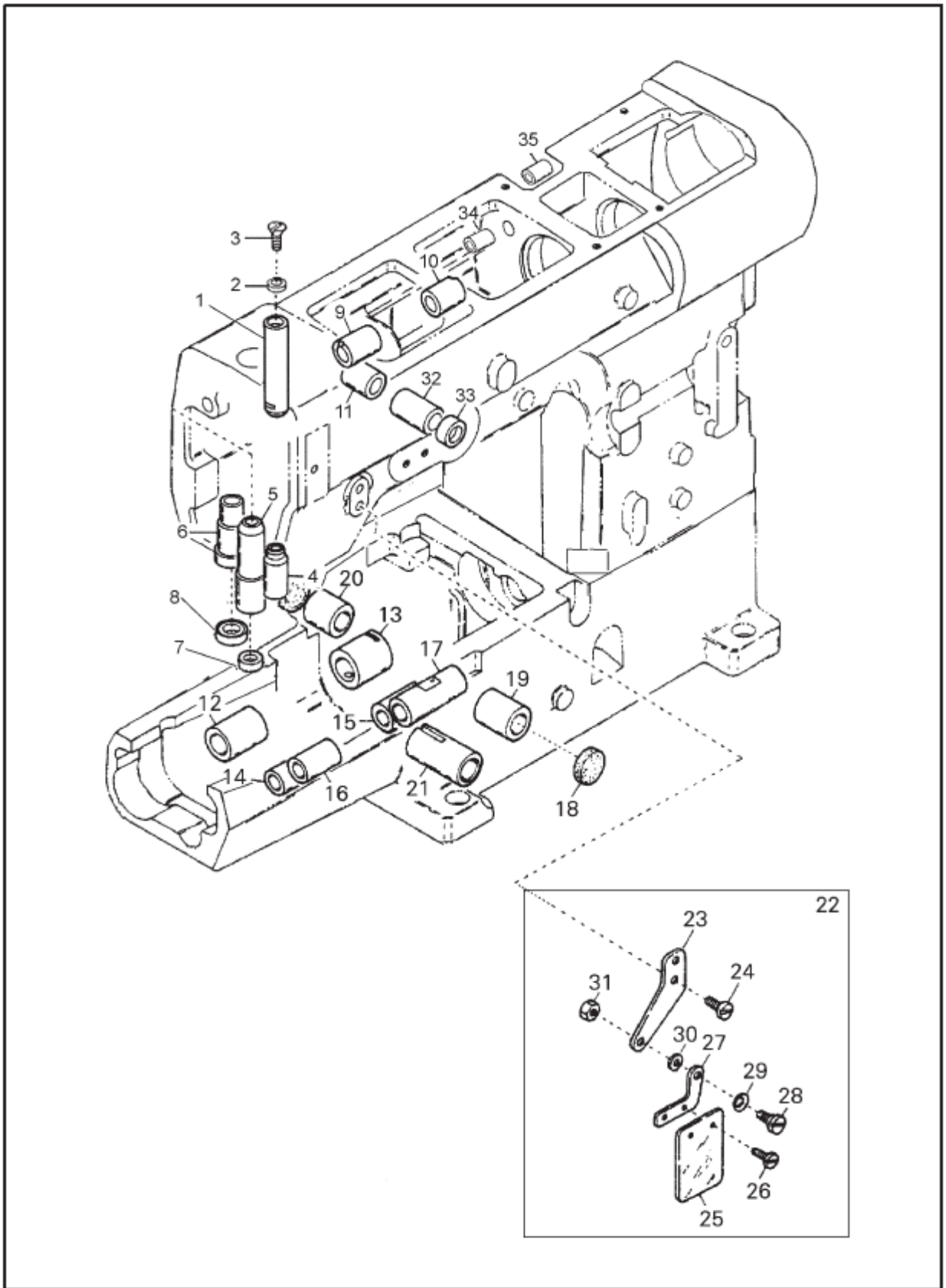
## 3. ЭЛЕМЕНТЫ МЕХАНИЗМА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ



№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	155A10009	Гайка	5
2	155A0005	Пружина натяжки игольной нити	3
3	155A10004	Пружина нити верхней крышки	2
4	155A10007	Муфта	5
5	1102h0005	Фиксатор пружины натяжки нити	5
6	028283007	Войлочная набивка	5
7	022160005	Натяжной диск	10
8	1102h0003	Винт	5
9	1102h0004	Кольцо натяжной стойки	5
10	1102h0002	Разделитель диска натяжения	1
11	116200016	Нитенаправитель натяжного диска	5
12	116200015	Направляющая протяжки нити	5
13	1102h0001	Опора натяжной стойки	1
14	B62400812	Винт (M4x8)	11
15	221100013	Нитенаправитель верхней крышки	1
16	221100014	Нитенаправитель петлителя	3
17	116250003	Трубка нитенаправителя	2
18	B12400432	Винт (M4x4)	2
19	221100006	Опора натяжной стойки	1
20	221100005	Направляющая пластина нити	1
21	008230003	Шайба	2
22	110200003	Крышка блока SP	1
23	110200001	Блок SP	1
24	110200004	Войлочная набивка	1
25	221100015	Нитенаправитель	1
26	S150241001	Винт	2
27	S8A3104002	Шпилька (2x6)	2
28	221100012	Нитенаправитель	1
29	S150218005	Винт (M4x6)	2
30	110260004	Опора фиксатора нити иглы	1
31	110260003	Опора диска фиксатора нити	1
32	110260001	Диск фиксатора нити иглы	1
33	110260005	Пружина фиксатора нити иглы	1
34	110260002	Винт	1
35	222170001	Направляющая нити верхней крышки	1
36	221150002	Дополнительная направляющая нити	1
37	116200018	Винт	2
38	008200068	Дополнительный натяжной диск	1
39	008200067	Дополнительная пружина натяжения	1
40	008200088	Гайка	1
41	221100010	Опора направляющей пластины нити	1
42	S150237002	Винт	1
43	221290002	Винт	1
44	221290001	Нитенаправитель петлителя	2
45	S150237020	Винт	3

#### 4. ВТУЛКИ И УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ ГЛАЗ

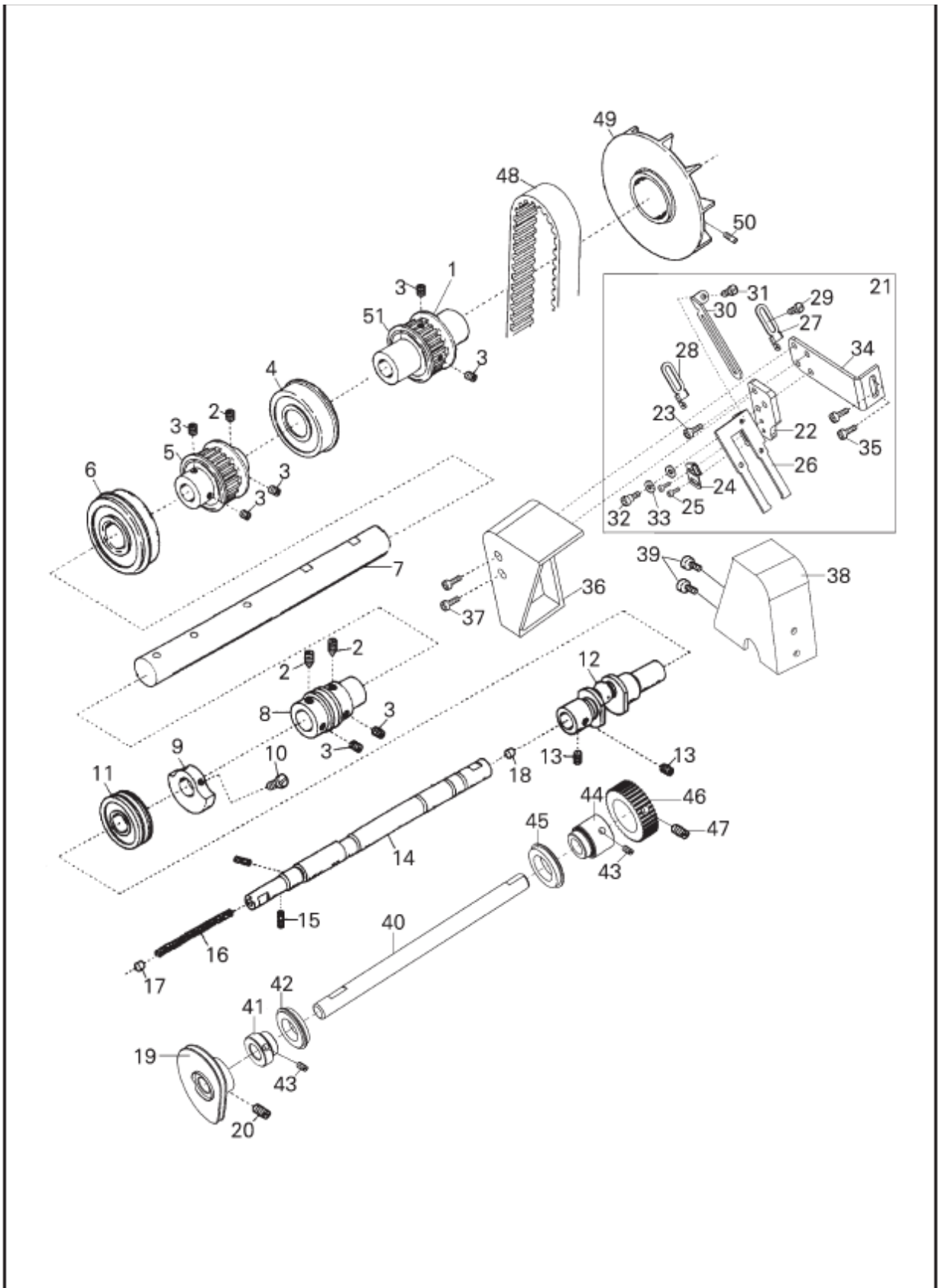






№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	221200001	Втулка (верхняя) игольной планки	1
2	S150656013	Уплотнительное кольцо	1
3	221200008	Винт	1
4	222100052	Втулка (нижняя) игольной планки	1
5	110600007	Втулка прижимной планки	1
6	110200018	Втулка приводного вала разделителя	1
7	110600005	Сальник	1
8	008600015	Сальник	1
9	110200016	Втулка приводного вала разделителя (левая)	1
10	110200016	Втулка приводного вала разделителя (правая)	1
11	110200007	Втулка (задняя) нитепритягивателя	1
12	182300013	Втулка (правая) Втулка (левая)	1
13	182300014	Втулка (правая)	1
14	182300015	Втулка (правая)	1
15	182300016	Втулка (правая)	1
16	182300017	Втулка (правая)	1
17	182300018	Втулка (правая)	1
18	182100037--V	Уплотнительная заглушка	2
19	182300019	Втулка (торцевая)	1
20	182300020	Втулка (задняя)	1
21	182300021	Втулка регулировочного винта	1
22	110140000	Опора устройства защиты глаз	1
23	110140001	Держатель устройства защиты глаз	1
24	S150215002	Винт М6-1X10	1
25	116120001	Устройство защиты глаз	1
26	S120203013	Винт М3-0.5x4	2
27	110140002	Опора устройства защиты глаз	1
28	110100019	Винт 11/64-40x9,7	1
29	S150643002	Шайба	1
30	008230003	Шайба	1
31	S120501003	Гайка М4	1
32	110200008	Втулка (торцевая)	1
33	110280000	Сальник	1
34	221100019	Втулка (левая) вала механизма подъема	1
35	221100020	Втулка (правая) вала механизма подъема	1

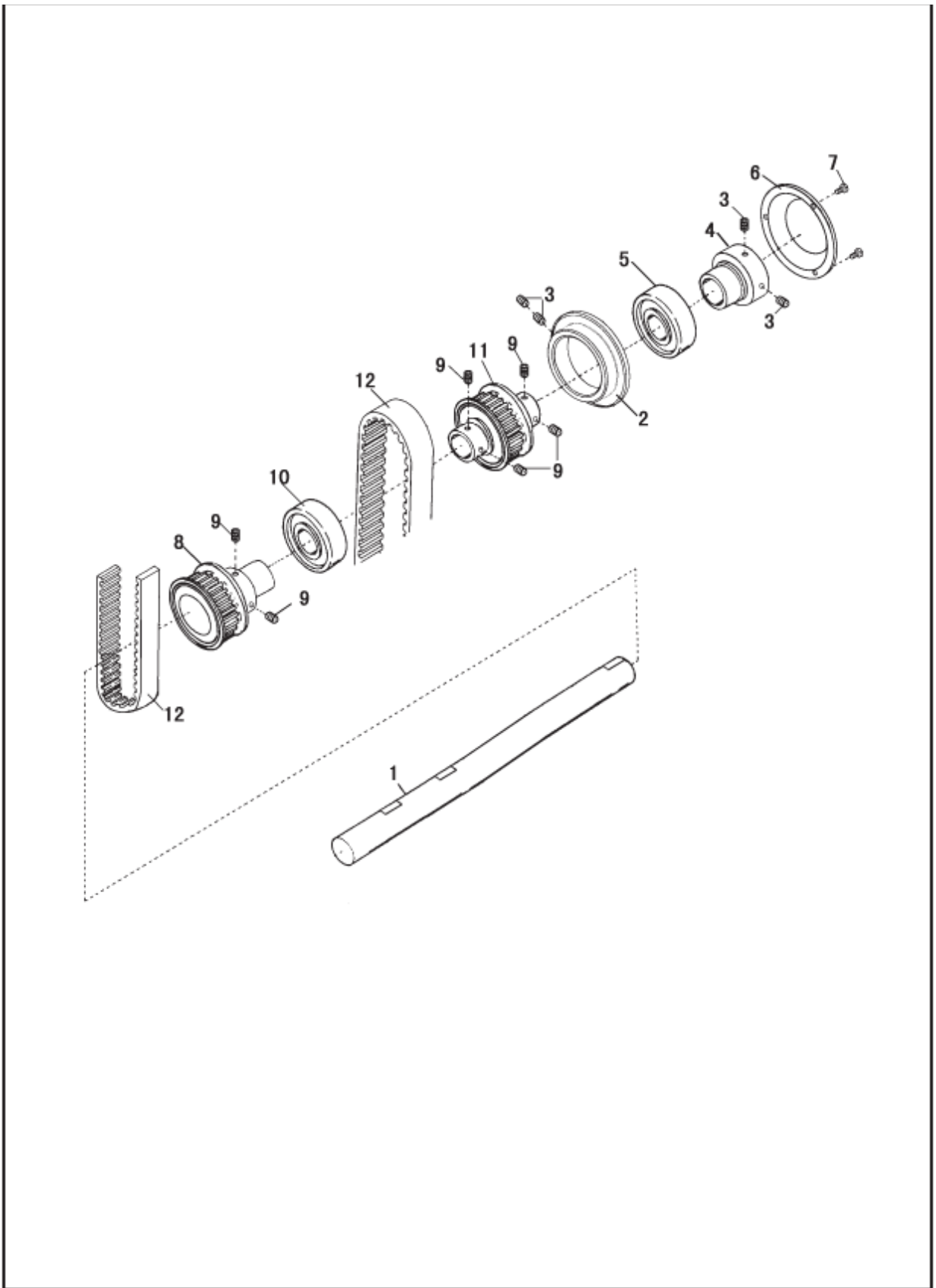
## 5. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА ГЛАВНОГО ВАЛА



5. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА ГЛАВНОГО ВАЛА

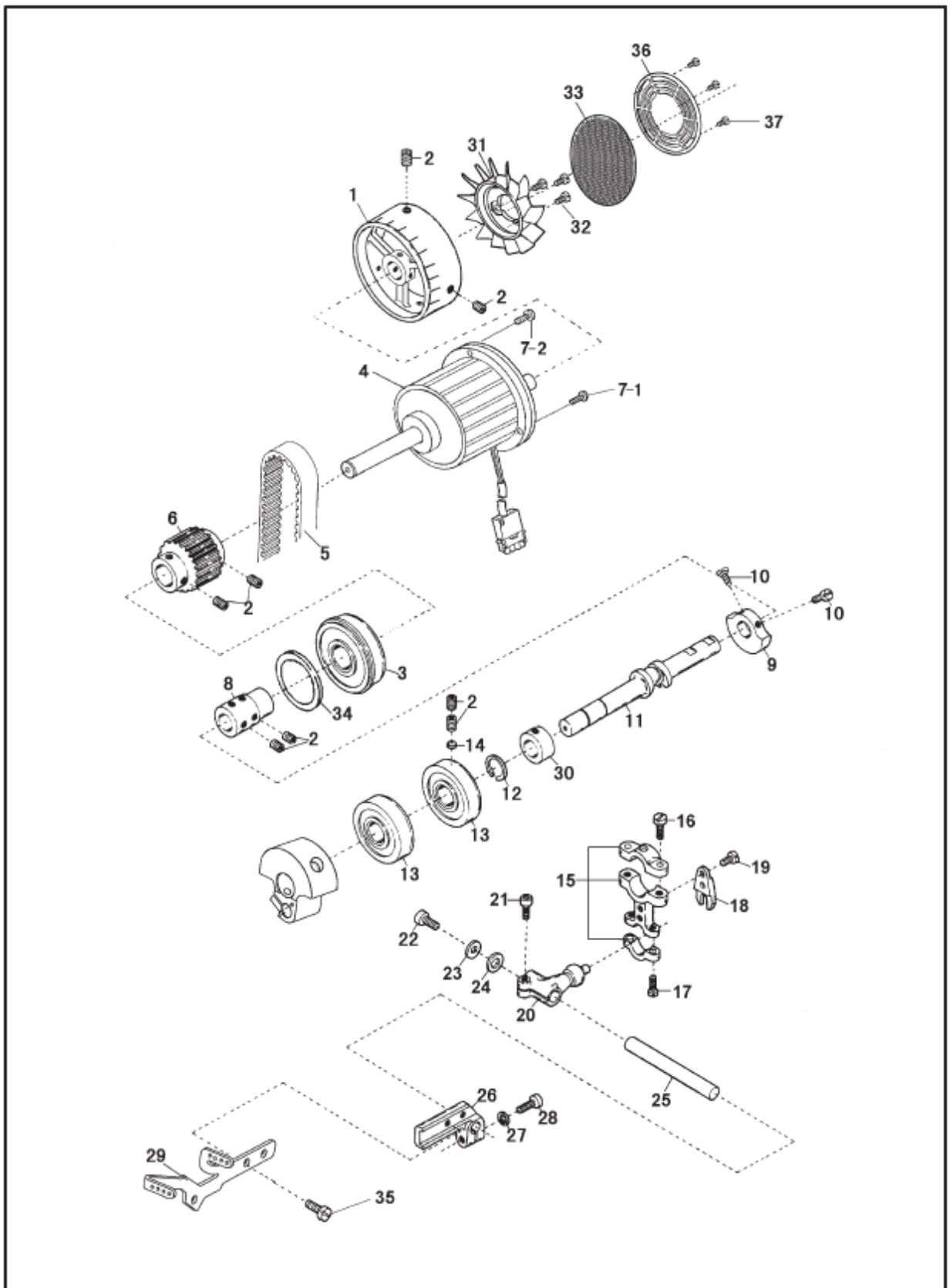
№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	221240002	Стопорное кольцо	1
2	S150225001	Винт М6-1x8	3
3	B12060632	Винт М6-1x6	12
4	S150866007	Подшипник (правый)	1
5	110520000	Звездочка главного вала	1
6	S150866006	Подшипник (средний)	1
7	222100018	Нижний вал	1
8	182400004	Приводной червяк насоса подачи масла	1
9	110200022	Противовес	1
10	B62400812	Винт М4-0.7x8	2
11	S150866013	Подшипник (левый)	1
12	182400006	Нижний кривошипный вал	1
13	B12060632	Винт М6x6	2
14	182440001	Нижний вал (левый)	1
15	182400010	Фитиль	2
16	182400011	Фитиль	1
17	182440002	Уплотнительная заглушка	1
18	182440003	Уплотнительная заглушка	1
19	222120000	Нитепритягиватель петлителя	1
20	B12500532	Винт	2
21	222130000	Поддержка нити петлителя	1
22	222130005	Прижим	1
23	B62400812	Винт М4x8	2
24	222130002	Защелка	1
25	S150237008	Винт М3x4 ZH	2
26	222130003	Опорная пластина	1
27	221250002	Направляющая пластина нити (левая)	1
28	221250001	Направляющая пластина нити (правая)	1
29	S150237008	Винт М3x4 ZH	2
30	222100049	Направляющая пластина нити	1
31	S150237008	Винт М3x4 ZH	1
32	221250005	Винт	1
33	S150643001	Шайба 5	2
34	222130004	Соединительная планка	1
35	B62401012	Винт М4x10	2
36	222100044	Крышка (задняя)	1
37	S150220020	Винт М4x6	2
38	222100043	Крышка (торцевая)	1
39	S150218005	Винт М4x6	2
40	222180010	Направляющий вал	1
41	222140002	Держатель шарикового подшипника (левый)	1
42	S150866059	Подшипник 61802-2ZNR	1
43	B12400432	Винт М4x4	4
44	222180002	Держатель шарикового подшипника (правый)	1
45	S150866060	Подшипник 61803-2ZNR	1
46	222100042	Шкив (торцевой) ремня синхронизации	1
47	S150224008	Винт М5x5	2
48	222180016	Ремень синхронизации	1
49	110500001	Охлаждение воздушной турбины	1
50	S150237008	Винт М3x4	1
51	221240001	Сборка шкива ремня синхронизации	1

## 6. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА СРЕДНЕГО ВАЛА



№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	221200015	Кривошип (средний)	1
2	221200016	Втулка шарикового подшипника (правая)	1
3	B12500532	Винт М5х5	4
4	221200017	Кронштейн шарикового подшипника (правый)	1
5	S150866061	Шариковый подшипник (правый)	1
6	221200018	Крышка шарикового подшипника (правая)	1
7	S150237020	Винт (М3х6)	3
8	221220000	Сборка шкива ремня синхронизации (левая)	1
9	B12060632	Винт (М6х6)	6
10	S150866006	Шариковый подшипник	1
11	221230000	Сборка шкива ремня синхронизации (правая)	1
12	221200019	Ремень синхронизации	1

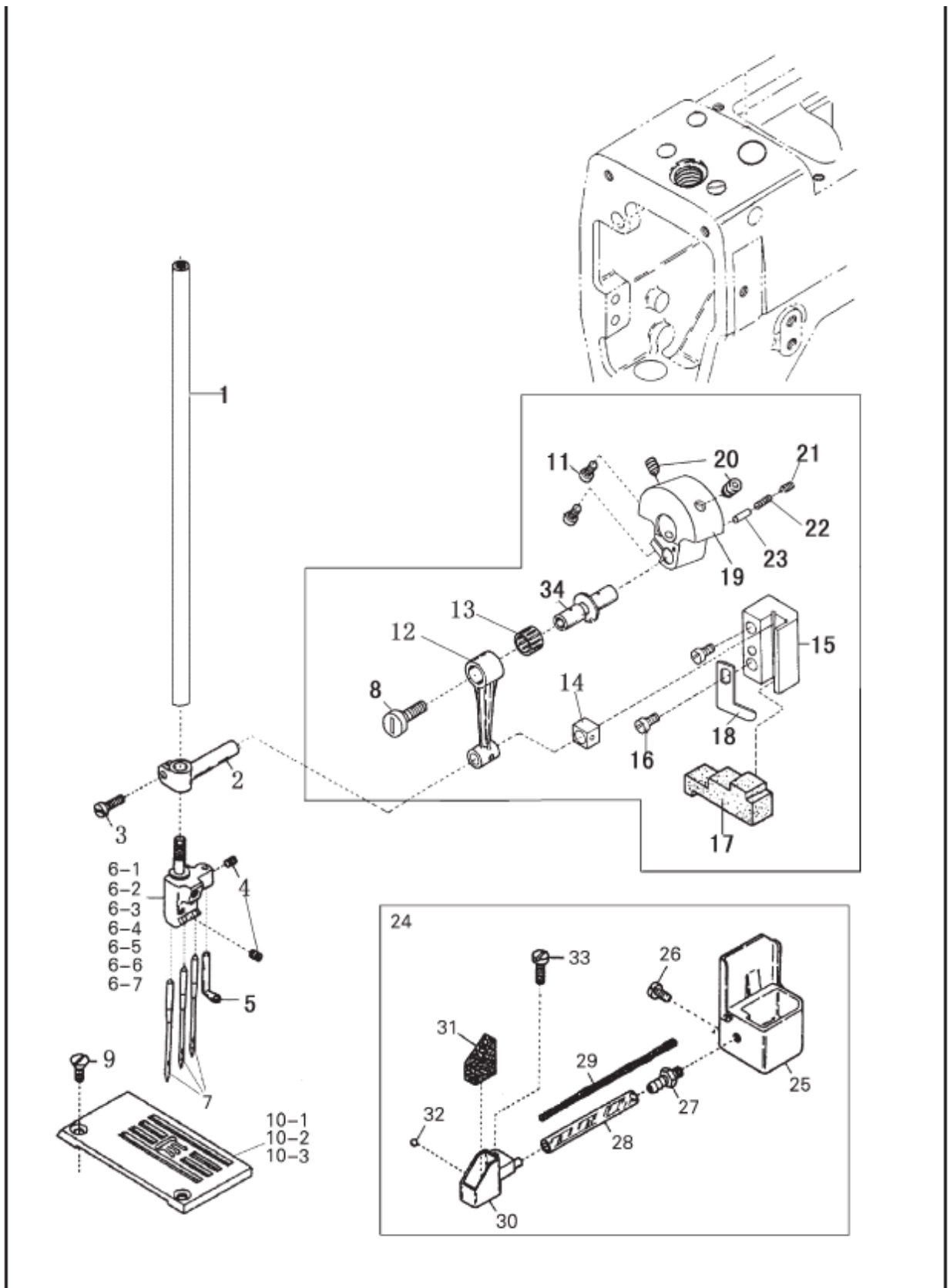
## 7. ВЕРХНИЙ ВАЛ И МЕХАНИЗМ НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ



№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	222100021	Маховик	1
2	B12060632	Винт (М6х6)	13
3	S150866006	Шариковый подшипник (6204ZZNR)	1
4	221C13000	Двигатель	1
5	221200019	Ремень синхронизации	1
6	221200020	Шкив ремня синхронизации	1
7-1	73:0018	Винт	3
7-2	73:0031	Винт	1
8	1102d0001	Соединение верхнего вала	1
9	110200022	Противовес (укороченный)	1
10	B62400812	Винт (М4х8)	2
11	110G30001	Верхний кривошипный вал	1
12	S4A0500010	Стопорное кольцо	1
13	052200036	Шариковый подшипник (6202)	2
14	110200024	Резиновая втулка	1
15	110G30000	Соединительная тяга	2
16	S150220009	Винт (М4х14)	2
17	110550005	Винт (М3.5х13)	2
18	110270002	Направляющая вилка	1
19	B62300812	Винт (М3х8)	2
20	110270003	Приводной рычаг	1
21	B18061632	Винт (М6х16)	1
22	S150220007	Винт (М5х10)	1
23	110200005	Шайба	1
24	110200006	Распорная втулка	1
25	221100009	Приводной вал	1
26	110290001	Кронштейн	1
27	S8A3103012	Пружинная шайба 5	1
28	S150220004	Винт (М5х14)	1
29	221100011	Нитепритягиватель	1
30	110G00006	Сальниковая втулка	1
31	BX72397900	Крыльчатка	1
32	S150237002	Винт (М4х5)	3
33	221100033	Пылезащитная сетка маховика	1
34	110G00009	Распорная втулка	1
35	B62400812	Винт (М4х8)	2
36	221100031	Защитная крышка	1
37	S150218006	Винт (М3х6)	3

## 8. МЕХАНИЗМ ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ

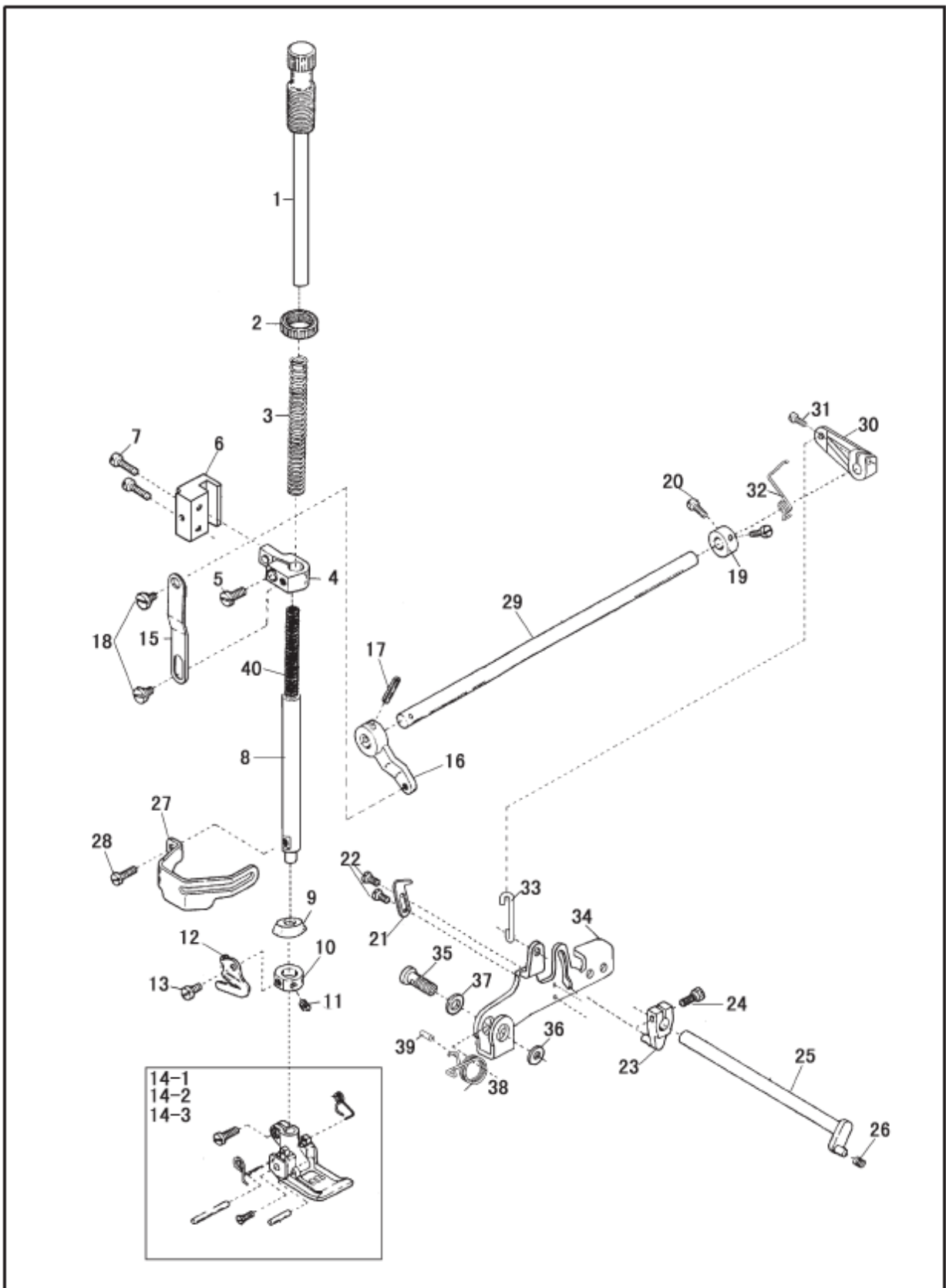




8. МЕХАНИЗМ ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	222100022	Игольная планка	1
2	110220005	Кронштейн игольной планки	1
3	022100006	Винт (SM 11/64"x40)	1
4	182610010	Винт (1/8"x44)	4
5	182600009	Нитенаправитель верхней крышки	1
6-1	182610001	Иглодержатель (232)	1
6-2	182610002	Иглодержатель (240)	1
6-3	182610003	Иглодержатель (248)	1
6-4	182610004	Иглодержатель (256)	1
6-5	182610005	Иглодержатель (348)	1
6-6	182610006	Иглодержатель (356)	1
6-7	182610007	Иглодержатель (364)	1
7	S150901001	Игла [UY128(12)]	2 ( 3 )
8	221200007	Винт	1
9	110400023	Винт	2
10-1	110400038	Рабочая пластина (4.8)	1
10-2	110400039	Рабочая пластина (5.6)	1
10-3	110G00003	Рабочая пластина (6.4)	1
11	S150220007	Винт (M5x10)	2
12	221200030	Соединительная тяга	1
13	S150866005	Роликовый подшипник (K8x11x13)	1
14	110220006	Подвижный блок	1
15	110230001	Направляющая игольной планки	1
16	B62401612	Винт (M4x16)	2
17	110200032	Губка	1
18	110200033	Фиксирующая пластина	1
19	221200009	Противовес	1
20	S150224002	Винт (M8x6)	2
21	B12400432	Винт (M4x4)	1
22	221200011	Пружина	1
23	221200010	Кривошип направляющего штифта	1
24	182630000	Стакан HR	1
25	182631000	Устройство HR, в сборе	1
26	B62400812	Винт	2
27	182630001	Соединительная трубка	1
28	182630002	Смазочная трубка	1
29	182630003	Фитиль	1
30	182630004	Стакан HR	1
31	182630005	Войлочная набивка	1
32	0527300101	Уплотнительная заглушка	1
33	S150237002	Винт M4x8	1
34	221200006	Шатунная шейка игольной пластины	1

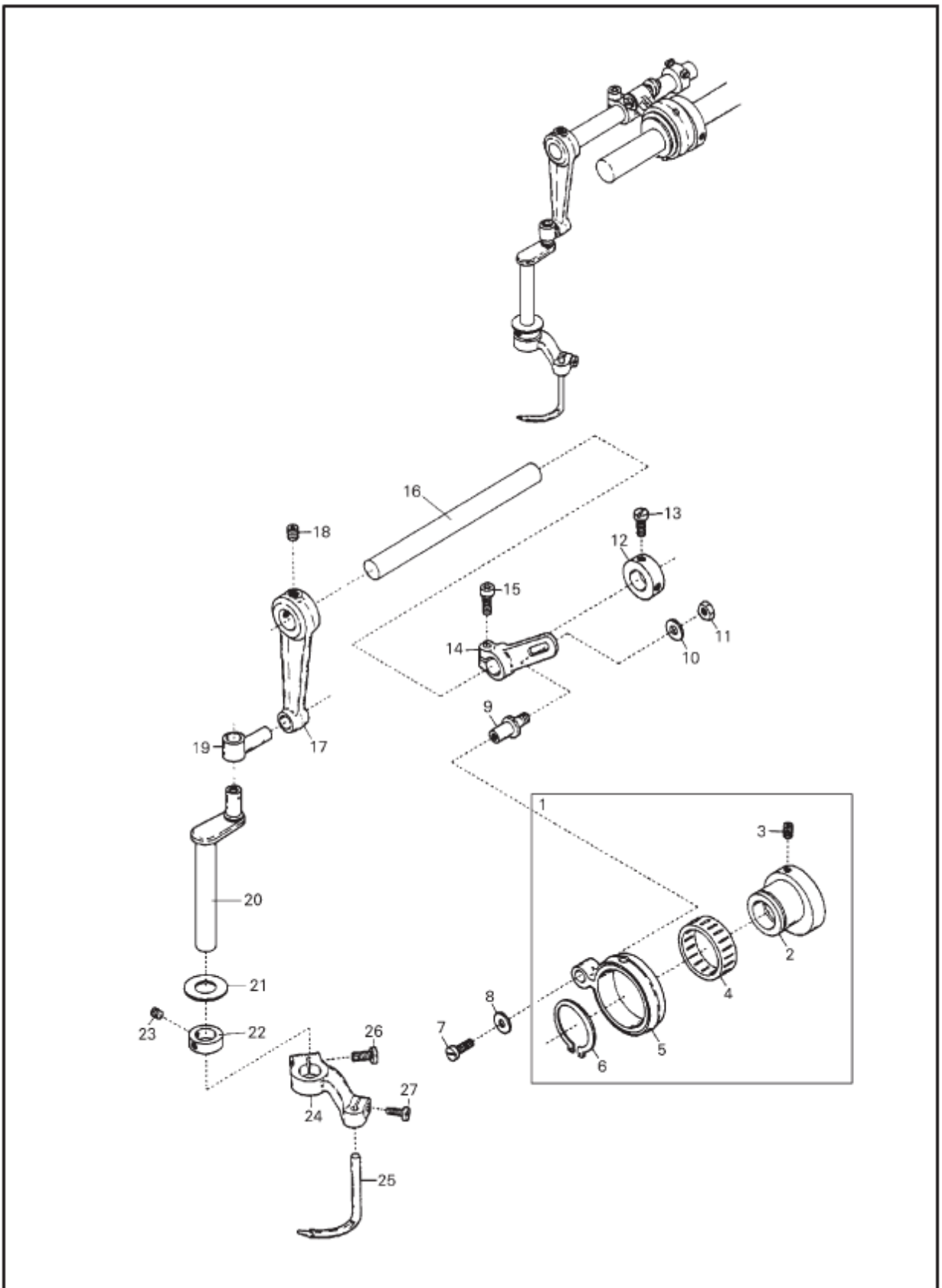
## 9. МЕХАНИЗМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



9. МЕХАНИЗМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	110610001	Регулятор прижимной пружины	1
2	110610002	Контргайка	1
3	221100034	Пружина прижимной штанги	1
4	110620000	Соединительный кронштейн прижимной штанги	1
5	S150237004	Винт (М4х12)	1
6	110600004	Направляющая прижимной штанги	1
7	B62401612	Винт (М4х16)	2
8	182700005	Прижимная штанга	1
9	043600005	Маслосъемное кольцо	2
10	110600006	Муфта	1
11	B12400432	Винт (М4х4)	2
12	110600013	Нож обрезки нити	1
13	S150239001	Винт (М3х4)	1
14-1	110691000	Прижимная лапка, в комплекте (5.6)	1
14-2	110693000	Прижимная лапка, в комплекте (4.8)	1
14-3	110692000	Прижимная лапка, в комплекте (6.4)	1
15	110630004	Звено подъемного механизма	1
16	110630002	Промежуточный рычаг	1
17	S150446009	Фиксирующая шпилька 4х16	1
18	110630003	Винт	2
19	110640001	Муфта	1
20	S150237002	Винт (М4х5)	2
21	110680001	Ограничитель рычага подъемного механизма	1
22	S150237002	Винт (М4х5)	2
23	110671000	Рычаг отпуска натяжения	1
24	S120104019	Винт (М4х12)	1
25	221100026	Вал отпуска натяжения	1
26	110200034	Фиксированная пружина	1
27	110600012	Устройство защиты пальцев	1
28	B62400812	Винт (М4х8)	1
29	221120001	Вал подъемного устройства	1
30	221100017	Кронштейн	1
31	S1 F022 0036	Винт (М6х8)	1
32	221100018	Пружина	1
33	221100021	Крючок	1
34	221100022	Рычаг	1
35	221100023	Винт	1
36	221100024	Шайба	1
37	197110002	Шайба	1
38	221100025	Пружина	1
39	S150446019	Фиксирующая шпилька (5х20)	1
40	182700009	Пружина прижимной штанги	1

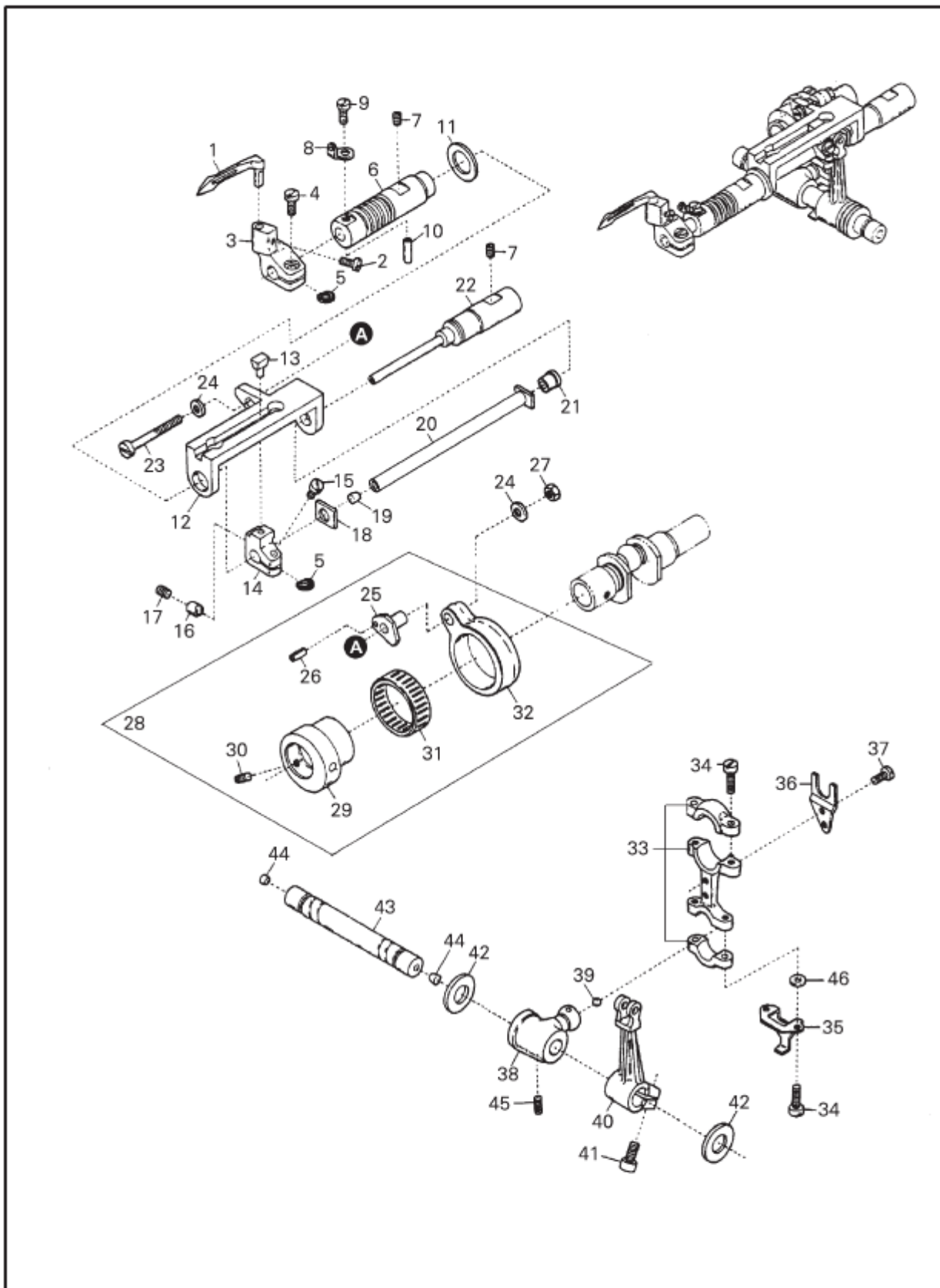
## 10. МЕХАНИЗМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



**10. МЕХАНИЗМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ**

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	1102а0000	Соединительная тяга в сборе	1
2	1102а0001	Эксцентрик	1
3	B12500532	Винт (М5х5)	2
4	S150866002	Роликовый подшипник (K22x26x13)	1
5	1102а0002	Соединительная тяга	1
6	S150649001	Стопорное кольцо	1
7	B62400812	Винт (М4х8)	1
8	1102а0004	Шайба	1
9	1102а0003	Шпилька регулировочного рычага	1
10	1102а0006	Шайба	1
11	S120501011	Гайка М6	1
12	028200026	Муфта	1
13	028100068	Винт (SM7/32"x32)	2
14	1102а0005	Регулировочный рычаг	1
15	B18061632	Винт (М6х16)	1
16	110200010	Приводной вал	1
17	1102b0001	Шатун	1
18	B12060632	Винт (М6х6)	2
19	1102b0002	Шатунный штифт	1
20	110200011	Штанга распределителя	1
21	110200012	Кольцо-втулка	1
22	110400006	Муфта	1
23	B12400432	Винт (М4х4)	2
24	110200013	Держатель распределителя	1
25	110200014	Распределитель	1
26	2(612)	Винт (М4х16)	1
27	S150237004	Винт (М4х12)	1

# 11. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ПЕТЛИТЕЛЯ

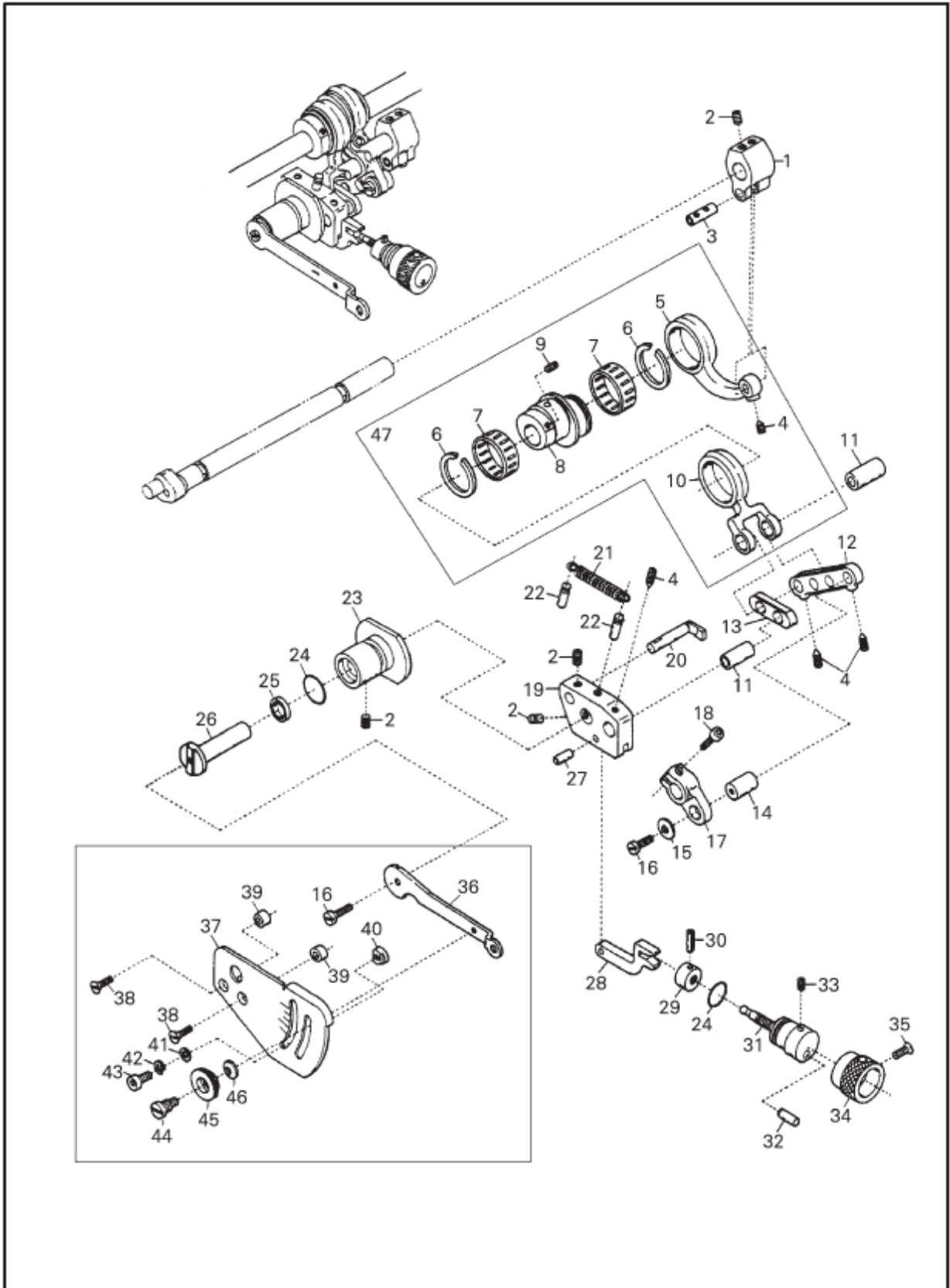




## 11. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ПЕТЛИТЕЛЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	182900001	Петлитель	1
2	182900006	Винт М3х6	1
3	182900002	Держатель петлителя	1
4	S150220041	Винт М4х10	1
5	182900003	Шайба (красная)	2
6	182900004	Втулка штанги петлителя	1
7	B12060632	Винт М6х6	2
8	182900005	Нитенаправитель петлителя	1
9	S150237008	Винт М3х4	1
10	S150446004	Шпилька	1
11	182900007	Шайба	1
12	182900008	Направляющая штанги петлителя	1
13	182900009	Ползунок	1
14	182900010	Держатель ползунка	1
15	S150220002	Винт М4-0.7х12	1
16	182900011	Прижим ползунка	1
17	B12400432	Винт М4-0,7х4	1
18	182900012	Шайба	1
19	182910001	Уплотнительная заглушка	1
20	182910002	Штанга петлителя	1
21	182910003	Втулка направляющего вала	1
22	182900013	Направляющий вал штанги петлителя	1
23	S150237002	Винт М5х3	1
24	0084А0001	Шайба	2
25	182920001	Регулировочная тяга коромысла	1
26	S150446003	Роликовый штифт	1
27	S120501005	Гайка М5	1
28	182930000	Соединительная тяга коромысла петлителя	1
29	182930001	Регулировочный диск коромысла петлителя	1
30	B12500532	Винт М5-0.8х5	1
31	S150866004	Подшипник	1
32	182930002	Соединительная тяга коромысла петлителя	1
33	182940001	Соединительная тяга коромысла	1
34	B62401412	Винт М4-0.7х14	4
35	182940003	Маслораспылитель	1
36	182940002	Направляющая вилка	1
37	B62400812	Винт М4х8	2
38	182941001	Приводной рычаг петлителя	1
39	182941002	Уплотнительная заглушка	1
40	182900016	Качающийся рычаг петлителя	1
41	S150220005	Винт М6х16	1
42	S150866008	Подшипник 12х26х8	2
43	182950001	Нижний вал	1
44	182950002	Уплотнительная заглушка	2
45	S150220042	Винт М6х10	2
46	S8A3103008	Шайба	2

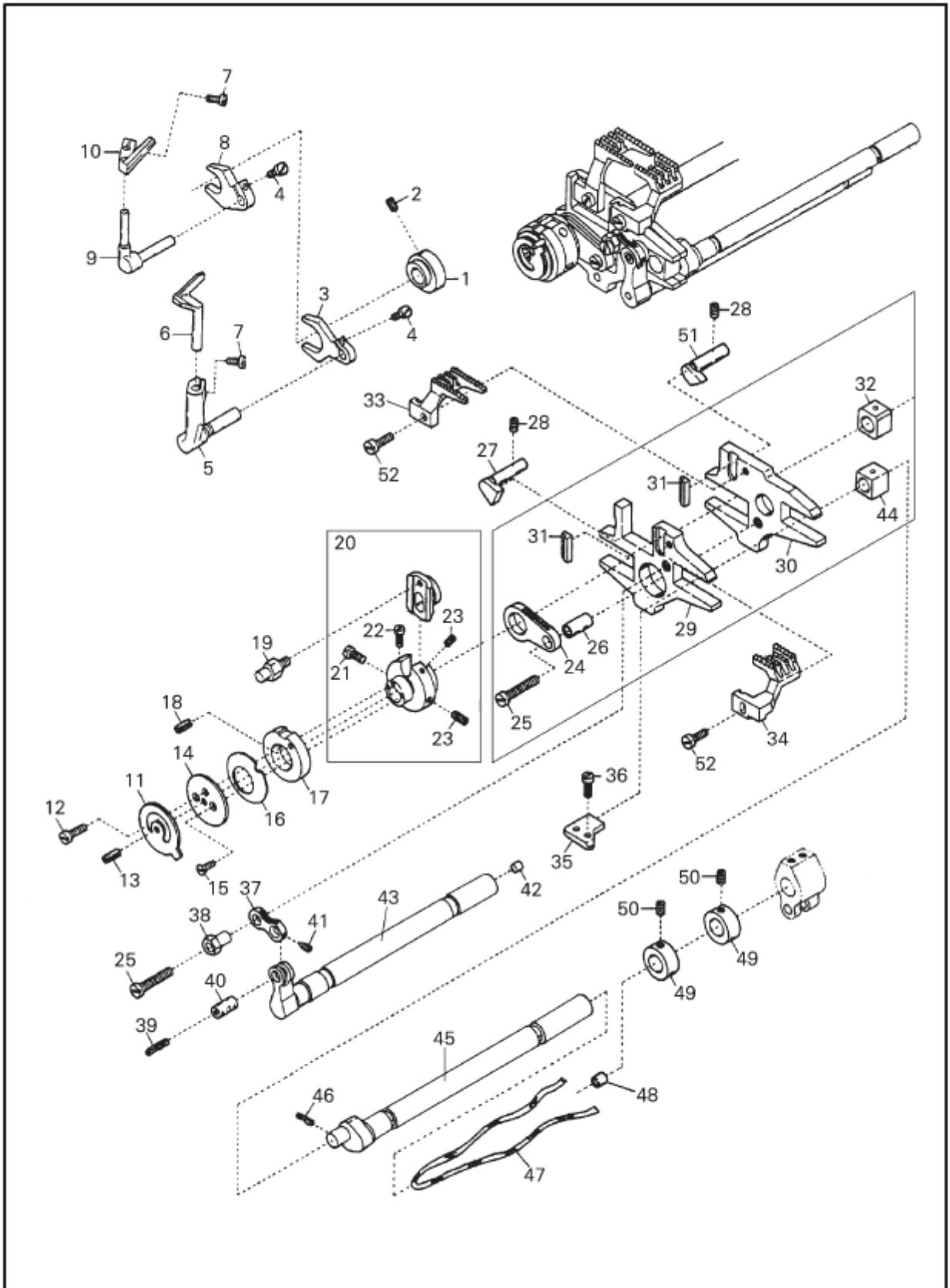
## 12. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ



## 12. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	182A00001	Подъемный рычаг системы подачи ткани	1
2	B12060632	Винт М6-1х6	5
3	182A00002	Штифт соединительной тяги	1
4	S150225002	Винт М4х4	4
5	182 A10001	Соединительная тяга	1
6	SFB1403014	Стопорное кольцо	2
7	S150866003	Подшипник К25х29х10	2
8	182A10002	Эксцентрик дифференциальной подачи ткани	1
9	B12500532	Винт М5-0.8х5	2
10	182 A10003	Соединительная тяга дифференциальной подачи ткани	1
11	182A00028	Шпилька	2
12	182A00004	Связь (удлиненная)	1
13	182 A00005	Связь (укороченная)	1
14	182A00006	Шпилька	1
15	182A00029	Шайба	1
16	B62400812	Винт М4-0,7х8	2
17	182 A00007	Рычаг вала дифференциальной подачи ткани	1
18	S150220002	Винт М4-0.7х12	1
19	182A00008	Управляющий кронштейн	1
20	182A00009	Направляющая соединительной тяги	1
21	182A00010	Пружина управляющего кронштейна	1
22	182A00011	Штифт	2
23	182A00012	Втулка вала рычага управления	1
24	S150656004	Уплотнительное кольцо (Р16)	2
25	110280000	Сальник	1
26	182 A00014	Вал рычага управления	1
27	182A00015	Штифт звена управления	1
28	182A00016	Звено управления	1
29	182A20001	Гайка	1
30	S150446006	Роликовый штифт	1
31	182 A00017	Регулировочный винт	1
32	S150435001	Регулировочный стопорный штифт	1
33	B12400432	Винт М4-0,7х4	1
34	182A00021	Регулятор	1
35	S120205001	Винт М3х6	1
36	182 A00022	Рычаг управления дифференциальной подачей ткани	1
37	182 A00023	Градуированная шкала дифференциальной подачи ткани	1
38	B62401012	Винт М4х10	2
39	182 A00024	Шайба	2
40	182 A00025	Гайка	1
41	S8A3103006	Шайба	1
42	S8A3103012	Шайба	1
43	S150220001	Винт М5-0.8х8	1
44	182A00026	Винт М4.5-0.5х3	1
45	182A00027	Гайка	1
46	S150643002	Шайба б	1
47	182 A10000	Соединительная тяга, в сборе	1

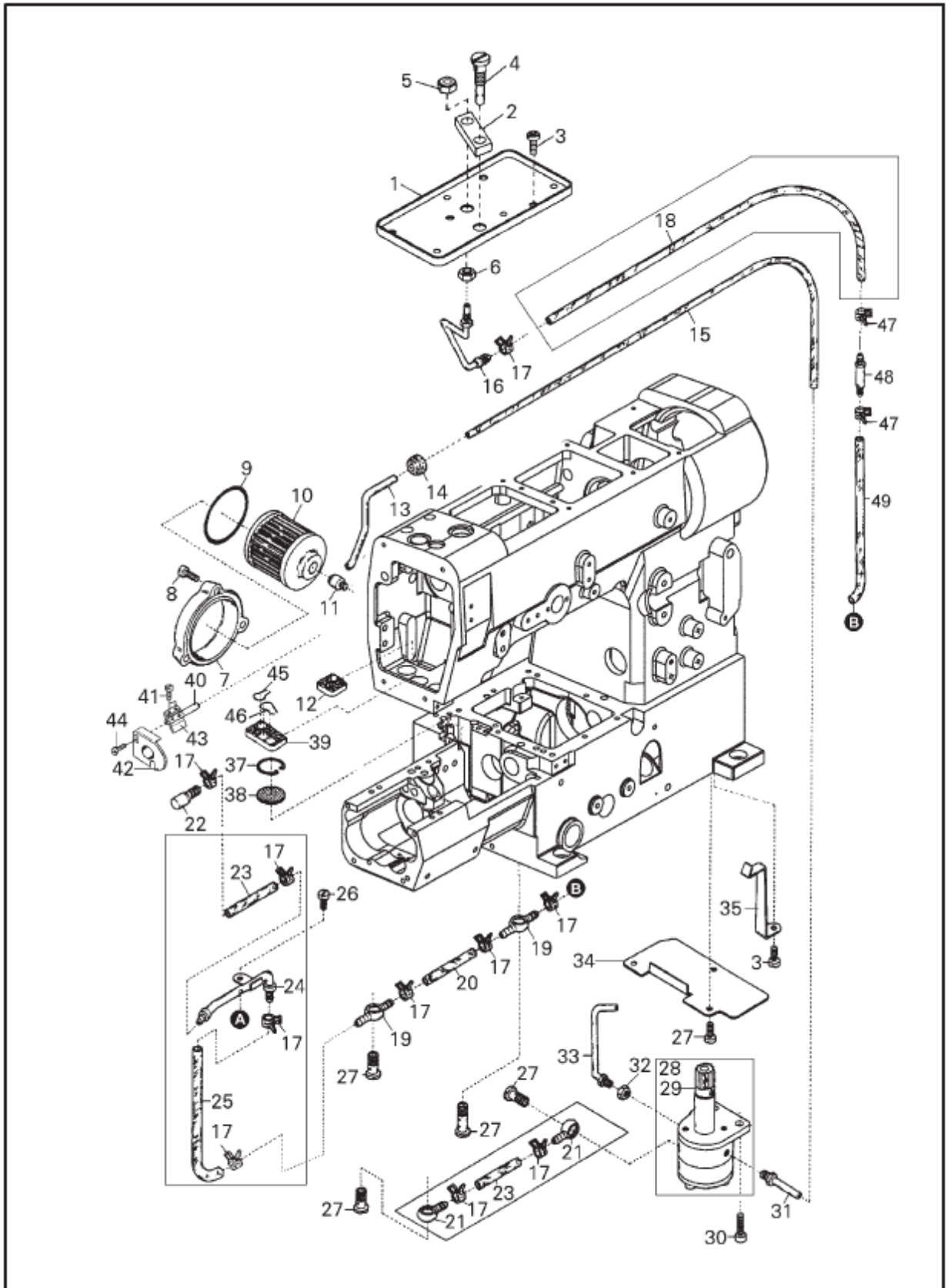
13. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ



### 13. ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ (ТРАНСПОРТЕРА) ТКАНИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	182C00001	Эксцентрик предохранителя иглы	1
2	B12500532	Винт М5х0.8х5	2
3	182C00002	Рычаг предохранителя иглы	1
4	B62300812	Винт М3х8	2
5	182C00003	Держатель предохранителя иглы	1
6	182C00004	Предохранитель иглы	1
7	B60300612	Винт М3-0.5х6	2
8	182C00005	Рычаг предохранителя иглы	1
9	182C00006	Держатель предохранителя иглы	1
10	182C00007	Предохранитель иглы	1
11	18 2C10007	Регулировочный ограничитель подачи ткани	1
12	043300022	Винт М3-0.5х8	1
13	S150446003	Роликовый штифт	1
14	18 2C10006	Конический прижимной пятак	1
15	S150218002	Винт М2-0.4х4	2
16	18 2C10005	Шайба	1
17	18 2C10004	Эксцентриковый кулачок	1
18	S150435007	Стопорный штифт	1
19	182C10003	Эксцентриковая цапфа	1
20	18 2C10000	Соединение привода рейки основной подачи ткани	1
21	B60300612	Винт М3-0.5х6	1
22	S150224017	Винт М2х4	1
23	B12400432	Винт М4х4	2
24	18 2C00014	Соединительная тяга привода собачки транспортера ткани	1
25	S150237001	Винт М5х18	2
26	18 2C00015	Штифт соединительной тяги	1
27	18 2C00016	Ограничивающий фиксатор	1
28	B12060632	Винт М6-1х6	2
29	18 2C00017	Рейка дифференциальной подачи ткани	1
30	18 2C00018	Рейка основной системы подачи ткани	1
31	18 2C00019	Замок собачки подачи ткани	2
32	182C00020	Подъемный блок подачи ткани	1
33	182C00033	Собачка основной подачи ткани	1
34	182C00034	Собачка дифференциальной подачи ткани	1
35	182C00023	Направляющая рейки подачи ткани	1
36	B62401012	Винт М4-0.7х10	2
37	182C00024	Привод рейки дифференциальной подачи ткани	1
38	182C00025	Эксцентрик регулировки колебаний	1
39	182C00027	Фитиль	1
40	182C00026	Приводной соединительный штифт	1
41	S150224001	Винт М3х3	1
42	182C20002	Установочная заглушка	1
43	182C20001	Вал дифференциальной подачи ткани	1
44	182C00028	Блок рейки подачи ткани	1
45	182C30001	Вал	1
46	182C00029	Фитиль	1
47	182C00030	Фитиль (280 мм)	1
48	182C30002	Уплотнительная заглушка	1
49	182C00031	Кольцо (11х18х11 мм)	2
50	B12060632	Винт М6х6	2
51	182C00032	Направляющая рейки подачи ткани	1
52	B62400812	Винт М4х8	2

14. СИСТЕМА СМАЗКИ

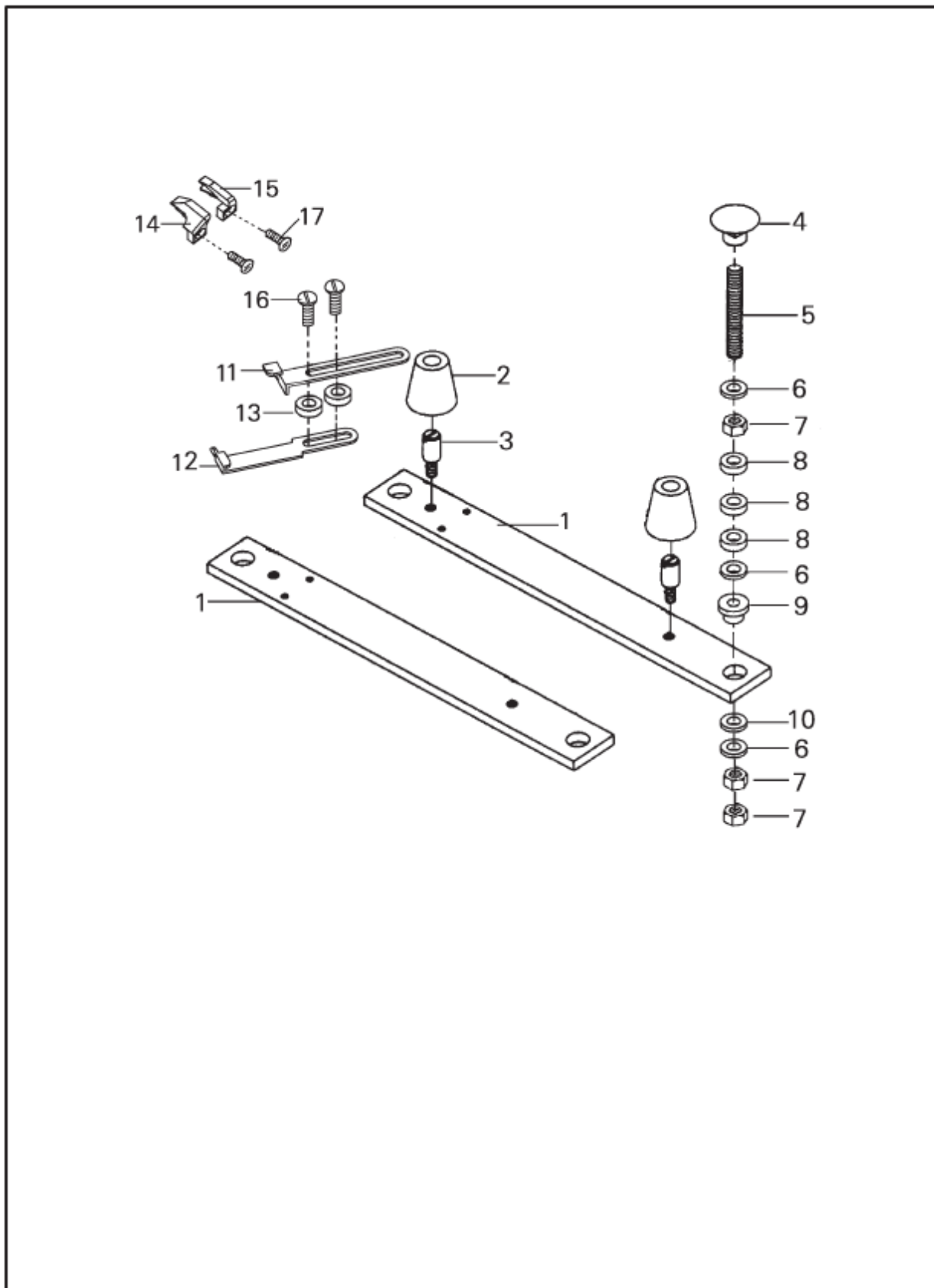


#### 14. СИСТЕМА СМАЗКИ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	110G10001	Резервуар для масла	1
2	110G10002	Блок регулировки подачи масла	1
3	S150237002	Винт М4-0.7x5	6
4	221200029	Винт регулировки подачи масла	1
5	S120501011	Гайка М6	1
6	S120503010	Гайка М5	1
7	028700023	Крышка масляного фильтра	1
8	B62401412	Винт М4x12	3
9	S8A3107004	Уплотнительное кольцо	1
10	028770001	Масляный фильтр	1
11	028700022	Соединитель масляного фильтра	1
12	110300007	Войлочная набивка	1
13	110300010	Всасывающая трубка	1
14	110300011	Втулка всасывающей трубки	1
15	110300008	Трубка подачи масла (3x5x440 мм)	1
16	110G20000	Блок трубки подачи масла	1
17	028700011	Зажим трубки подачи масла	14
18	182D00011	Трубка подачи масла (4x6x290 мм)	1
19	110340001	Соединение трубки подачи масла, 2-ходовое	2
20	182D00014	Трубка подачи масла (4x6x37 мм)	1
21	028700010	Соединение трубки подачи масла, 1-ходовое	2
22	182D00027	Выходное отверстие подачи смазки на нижний вал	1
23	182D00020	Трубка подачи масла (4x6x31 мм)	2
24	182D20000	Распылитель масла на нижний вал	1
25	182D00018	Трубка подачи масла (4x6x110 мм)	1
26	B62400812	Винт М4-0.7x8	2
27	028700012	Винт регулировки подачи масла	4
28	110360000	Насос подачи масла в сборе	8
29	110360001	Червячный привод насоса подачи масла	1
30	B18061632	Винт М6x16	1
31	110362000	Всасывающая трубка	2
32	S120501011	Гайка М6	1
33	110361000	Форсунка подачи масла на червячную передачу	1
34	182D00026	Пластина	1
35	182D00025	Стойка	1
36	110300002	Масломерный указатель	1
37	110300006	Зажим масляного сетчатого фильтра	1
38	110300005	Масляный сетчатый фильтр	1
39	110G00014	Войлочная набивка	1
40	110G00011	Фиксатор трубки подачи масла	1
41	B12400432	Винт М4x4	1
42	110G00012	Торцевая пластина основания	1
43	110G00013	Правая пластина основания	1
44	S150237002	Винт М4x5	2
45	110G00015	Фиксатор войлочной набивки (1)	1
46	110G00016	Фиксатор войлочной набивки (2)	1
47	110300014	Зажим трубки подачи масла	2
48	110341000	Установка обратного клапана	1
49	110300008	Трубка подачи масла	1

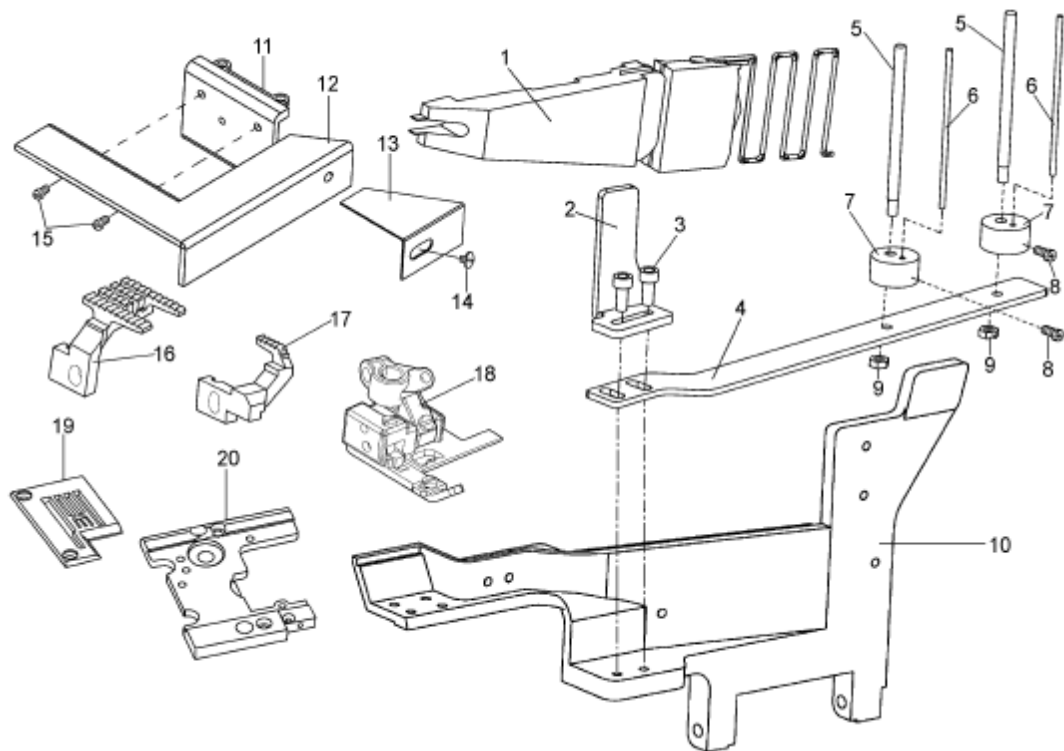


## 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



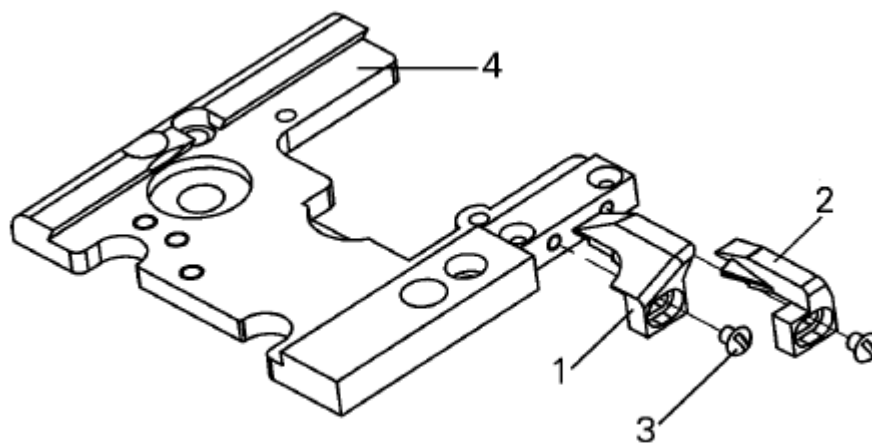
## 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ п/п	Справочный №	Наименование	Кол-во
1	110F10001	Опорная рейка	2
2	110F10002	Резиновая прокладка резервуара для масла	4
3	110F10003	Установочный винт	4
4	110F10005	Накидная гайка	4
5	110F10004	Накидной болт	4
6	GB96-85	Шайба 8	12
7	GB6170-86	Гайка М8	12
8	110F10006	Распорная втулка (см.таблицу ниже)	12
9	110F10007	Резиновая прокладка опорной рейки	4
10	110F10008	Резиновая прокладка опорной рейки	4
11	222F00006	Верхний сгибатель	1
12	222F00007	Нижний сгибатель	1
13	222F00008	Центрирующая шайба	2
14	182100051	Левая направляющая	2
15	182100048	Правая направляющая	1
16	S150237002	Винт	2
17	S120203019	Винт М3х6	2



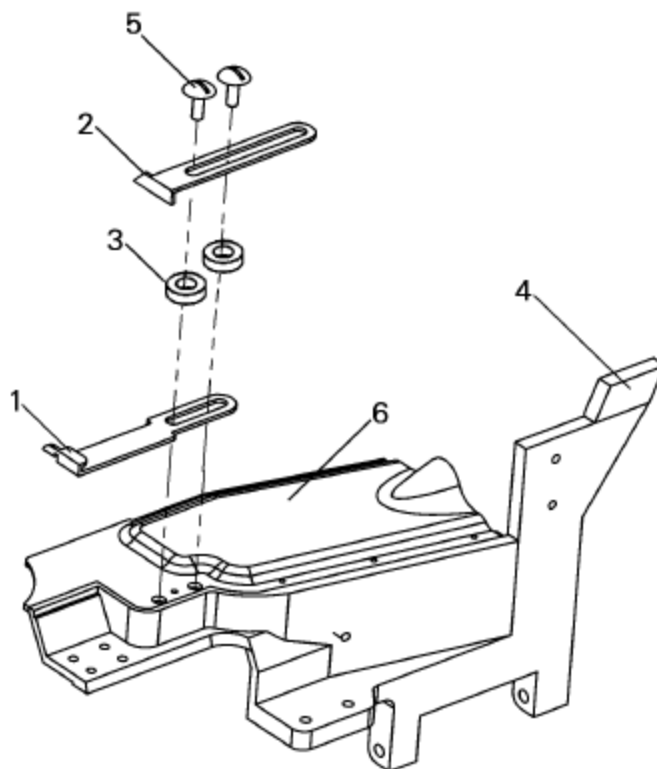
#### УСТРОЙСТВО ПРИШИВАНИЯ ВОРОТНИКА - ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦИАЛЬНЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ 370D

№ п/п	Справ.№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	110A11000	Крепитель	1	
2	222F00009	Крепитель тесьмы	1	
3	S150220002	Винт 4x12	2	
4	221F00012	Рейка крепителя	1	
5	118440002	Направляющая для тесьмы (плотной)	2	
6	118110004	Направляющая для тесьмы (короткой)	2	
7	118110003	Регулировочный держатель направляющей тесьмы	2	
8	011100006	Винт	4	
9	S150559004	Гайка М4	2	
10	222100045	Торцевая накладная пластина	1	
11	222100001	Левая накладная пластина	1	
12	222100056	Соединительная пластина	1	
13	182F10016	Пластина	1	
14	110A10006	Винт	1	
15	S150237012	Винт		
16	182F10024	Собачка подачи ткани	1	
17	182F10023	Собачка дифференциальной подачи ткани	1	
18	11 0A41000	Прижимная лапка, в сборе	1	
19	222100053	Иглодержатель	1	
20	222100055	Опора рабочей пластины	1	



**СТАЧИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО - ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ 370D**

№ п/п	Справ.№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	182100051	Левая направляющая	1	
2	182100048	Правая направляющая	1	
3	S120205001	Винт М3х6	2	
4	182100030	Опора рабочей пластины	1	



УСТРОЙСТВО ПОДГИБА ТКАНИ - ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ 370D

№ п/п	Справ.№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	222F00007	Нижний сгибатель	1	
2	222F00006	Верхний сгибатель	1	
3	222F00008	Подкладки	1	
4	222100045	Торцевая накладная пластина	1	
5	S150 237004	Винт М4х12	2	
6	222100020	Торцевая крышка (верхняя)	1	

ПАРАМЕТРЫ КОМПЛЕКТУЮЩИХ МАШИН СЕРИИ 370D

								
Тип	Кол-во игл	Размер иглы	Иглодержатель	Прижимная лапка	Игольная пластина	Собачка транспорта ра ткани	Собачка дифференциальной подачи ткани	Пластина для ткани
370D-1348	3	4.8	182610005	110693000	110400038	182C00021	182C00022	222100019
370D-1356	3	5.6	182610006	110691000	110400039	182C00021	182C00022	222100019
370D-1364	3	6.4	182610007	110692000	110G00003	182C00033	182C00034	222100019
370D-1356/11	3	5.6	182610006	110A41000	182F10007	182F10024	182F10023	222100019
370D-1364/11	3	6.4	182610007	110A42000	182F10029	182F10024	182F10023	222100019

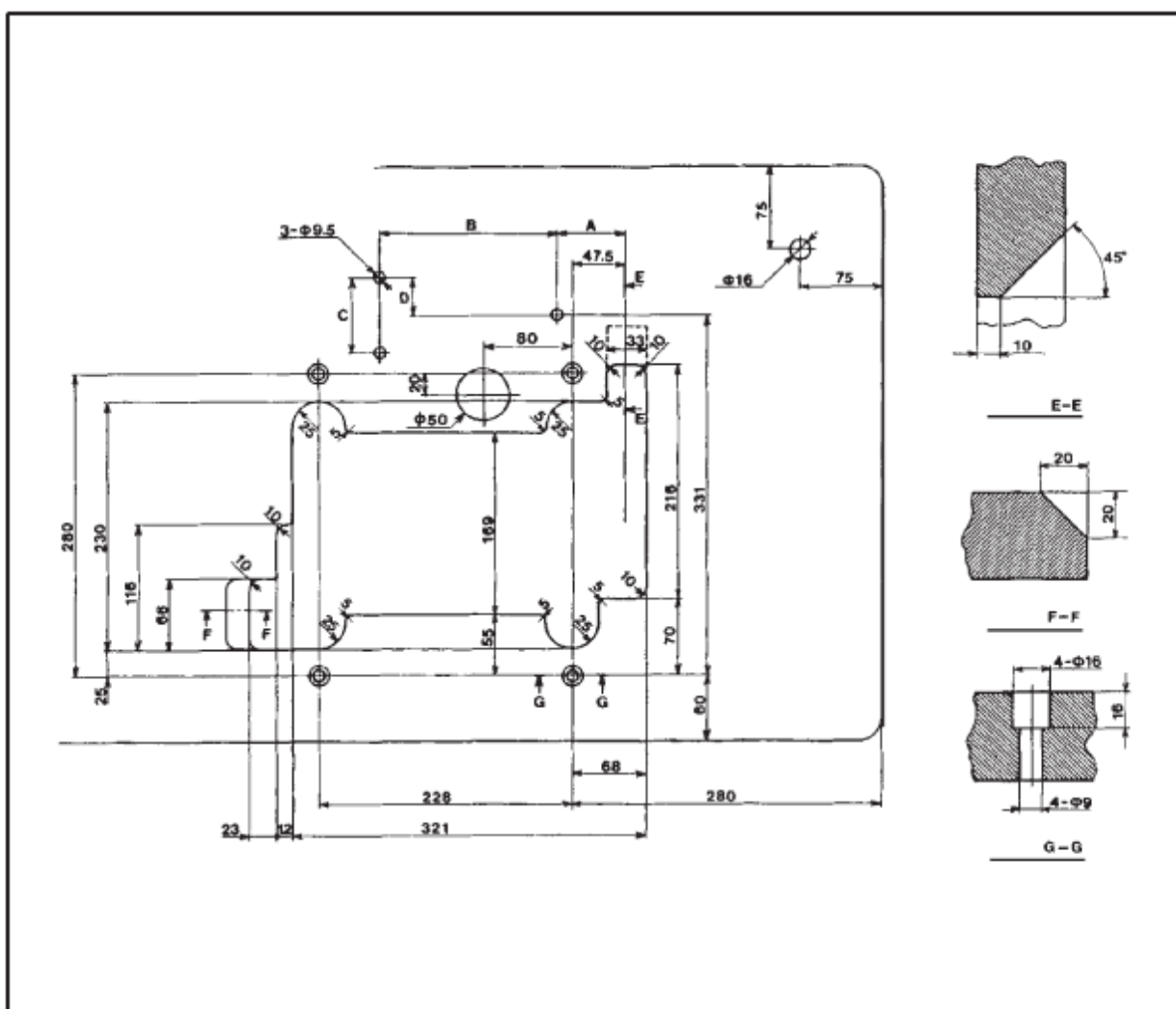
Модель 370D - швейная интерлок машина, представляет собой специальное оборудование для пошива трикотажных изделий, нижнего белья и т.д. Данная серия машин выполняет различные виды швов/стежков такие как: плоский распошивальный шов, подшивочный стежок, прошивка воротничков и крепление тесьмы (ленты).

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

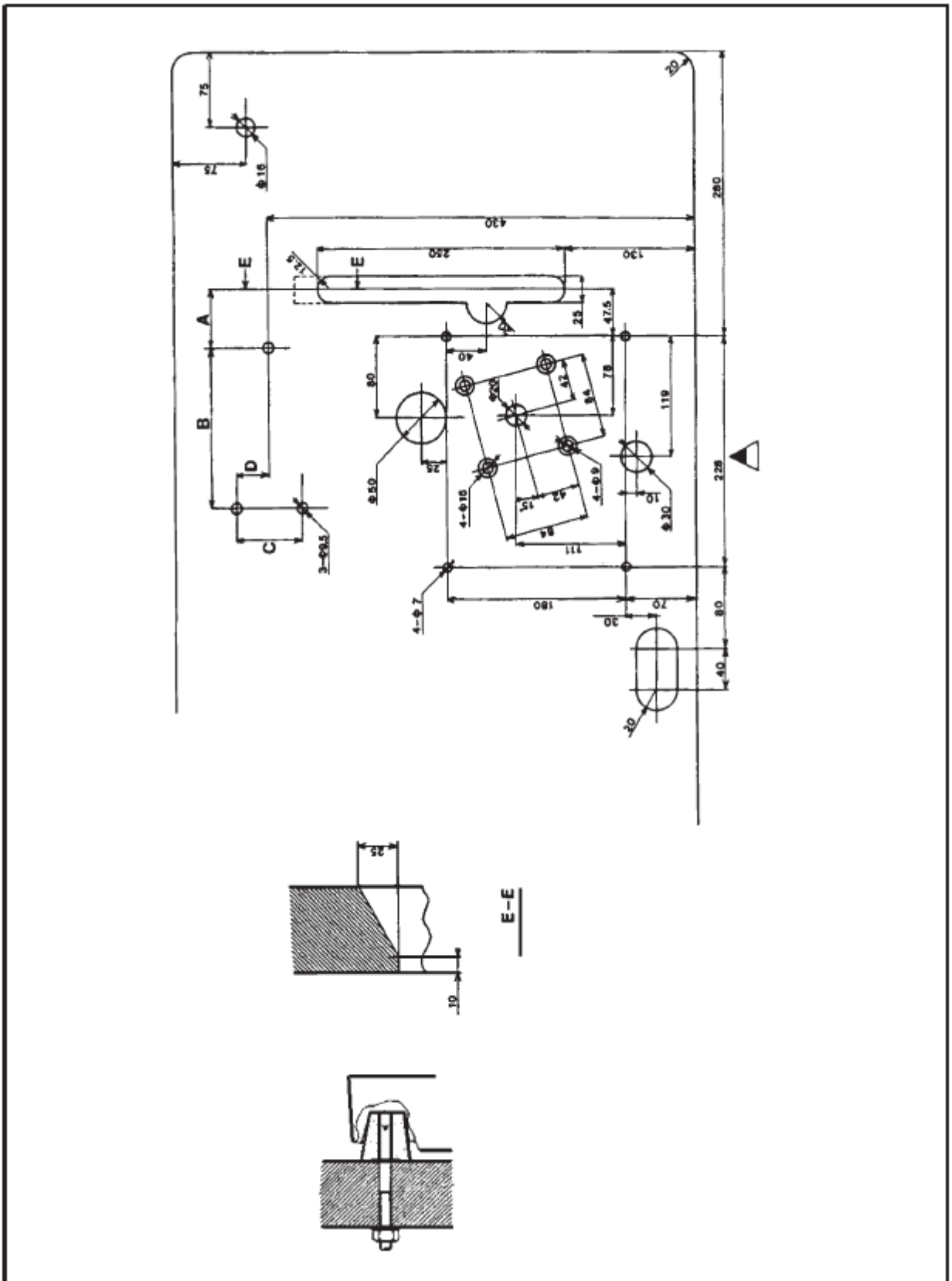
Скорость пошива	Размеры игл	Ход игольной планки	Способ регулировки дифференциала	Способ регулировки вариативной подачи материала	Дифференциальное соотношение	Смазка	Игла
6000 об./мин.	1.4-4.5 мм	31 (мм)	При помощи рычага	При помощи кнопки	Макс.положительное соотношение 1:2.9 Макс.обратное соотношение 1:0.7	Автоматическая подача при помощи насоса	GK16 или UY1 28 DVx63 28

## 3. УСТАНОВКА

### 3-1 УСТАНОВКА НА РАБОЧУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА (ТИП А: СТАНДАРТНЫЙ)

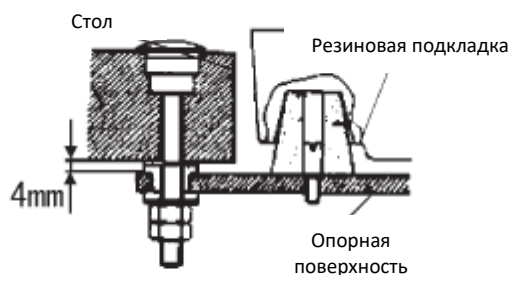
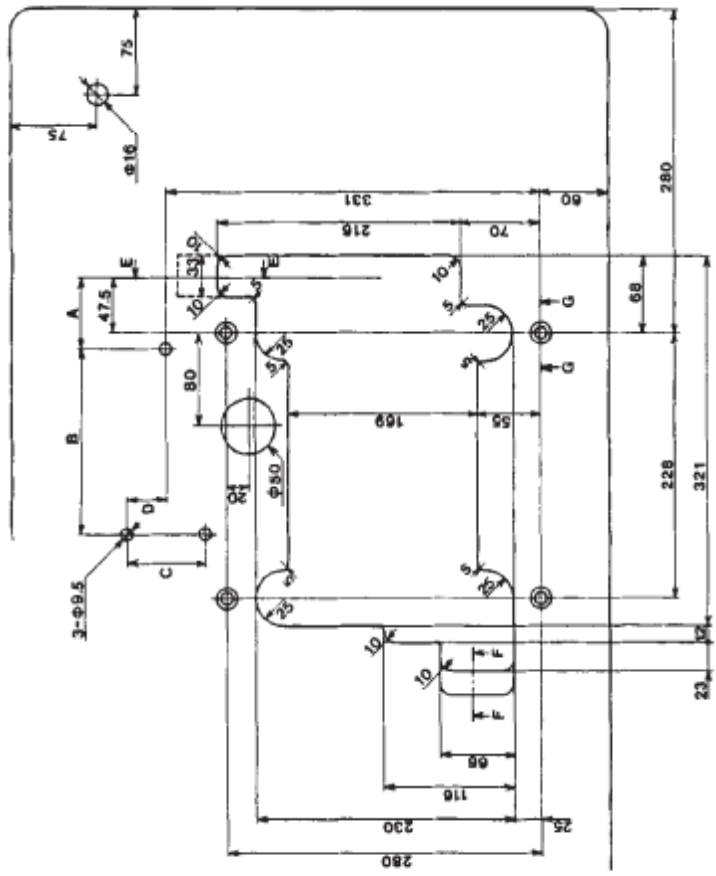
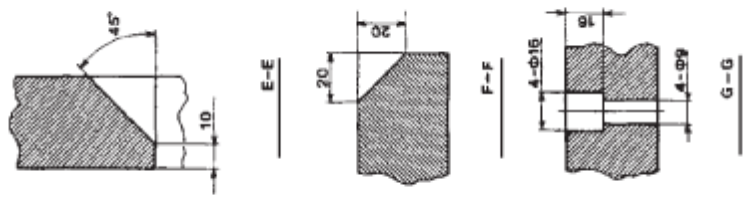


### 3-2 УСТАНОВКА НА РАБОЧУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА (ТИП В)



3-3 УСТАНОВКА В ЗАГЛУБЛЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ





Максимальная скорость пошива - 6000 об/мин. Несмотря на данные технические характеристики скорости, рекомендуемая скорость работы машины должна составлять 4000 об/мин. в течение 200 часов, по истечению которых, можно перейти на стандартную скорость 4600 об/мин. Данное условие поможет продлить срок службы машины. Направление вращения шкива (А) и маховика (В) - по часовой стрелке.

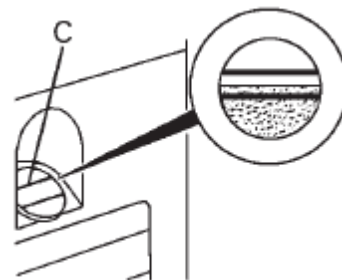
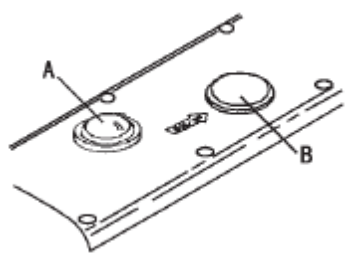
## 5. СМАЗКА

### 5-1 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

К использованию рекомендуется масло №18.

### 5-2 ЗАЛИВКА МАСЛА

Так как при отгрузке оборудования масло полностью сливается, его, необходимо залить в резервуар до верхней отметки индикатора (С).



### 5-3 ИНДИКАТОР УРОВНЯ МАСЛА И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА В СИСТЕМЕ

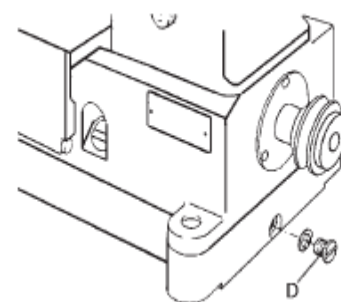
Проверять индикатор уровня масла, необходимо ежедневно до начала работы швейной машины; масло, необходимо доливать, если его уровень ниже нижней отметки индикатора. Перед началом работы машины, при помощи верхней форсунки индикатора уровня, необходимо проверить циркуляцию масла. Позаботьтесь о том, чтобы шлиц регулировочного винта был расположен между рисками. Как правило, данная настройка выполняется перед отгрузкой.

### 5-4 ЗАМЕНА МАСЛА

Для продления срока службы оборудования, масло, необходимо менять в полном объеме после первого включения через 200 часов; после этого, замену масла, необходимо производить 4-6 раз в год.

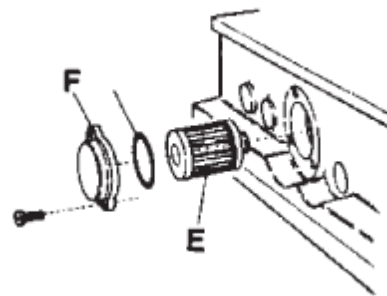
Замену масла, необходимо выполнять, руководствуясь следующей инструкцией:

- снимите клиновидный приводной ремень со шкива, и головку машины с опорной рейки.
- снимите кожух ременной передачи.
- открутите сливной винт (D) и слейте масло
- Указания по замене масла, смотри выше в пункте "Заливка масла".



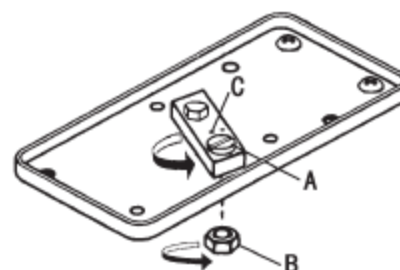
### 5-5 ОЧИСТКА ФИЛЬТРОВ

Фильтр в засоренном состоянии, негативно влияет на систему подачи масла. Несмотря на достаточное количества масла в резервуаре, масло поступать с форсунки не будет. В таком случае, оператор, должен немедленно остановить работу машины, очистить или заменить фильтр. Фильтр, необходимо чистить каждые 4 месяца. Смотри инструкции по демонтажу масляного фильтра.



### 5-6 РЕГУЛИРОВКА ОБЪЕМА МАСЛА

Откройте торцевую пластину, и проверьте пластину маслоотражателя; если пластина не повреждена, стекание капель будет происходить каждые 5 и 10 секунд, в противном случае, необходимо произвести регулировку объема подаваемого масла как описано далее:

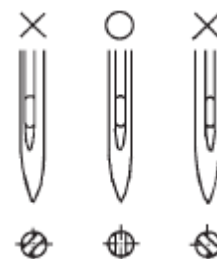


1. Снимите верхнюю крышку
2. Отпустите гайку В.
3. Отрегулируйте положение винта А, если шлиц винта А установлен параллельно точке С, в системе будет установлено максимальное количество масла; поворачивая винт А в направлении по часовой стрелке, добейтесь подачи соответствующего объема масла, после чего затяните гайку В.

## 6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ

### 6-1 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ИГЛЫ, УСТАНОВКА ИГЛЫ И УСТРОЙСТВО "SP" И "HR"

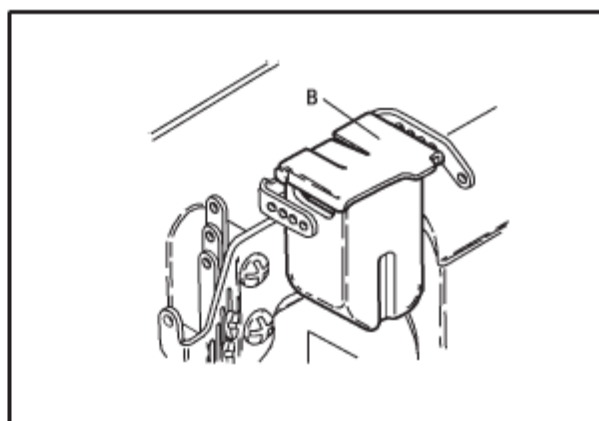
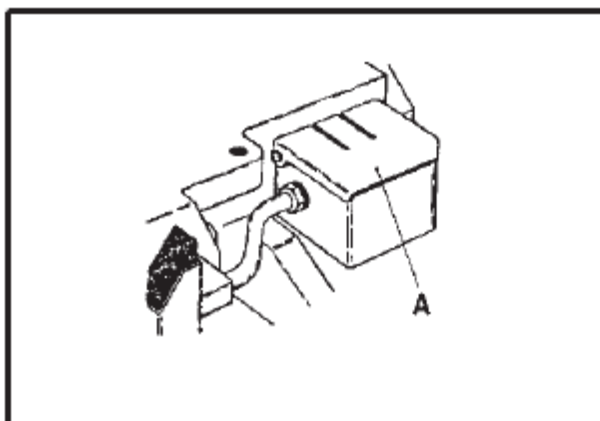
В машине используются иглы модели GK16, DVx63, B-63 или UY128 GAS. Существует большое количество различных размеров игл, поэтому в соответствии с рабочим материалом, необходимо выбрать правильный размер иглы. Как правило, для легких тканей, тканей средней массы и тканей средней тяжести используется стандартный размер иглы #65-90; для тяжелой тканей - используются иглы #90.



DVx63	9	10	11	12	13	14
D-63	65	70	75	80	85	90
GK16						

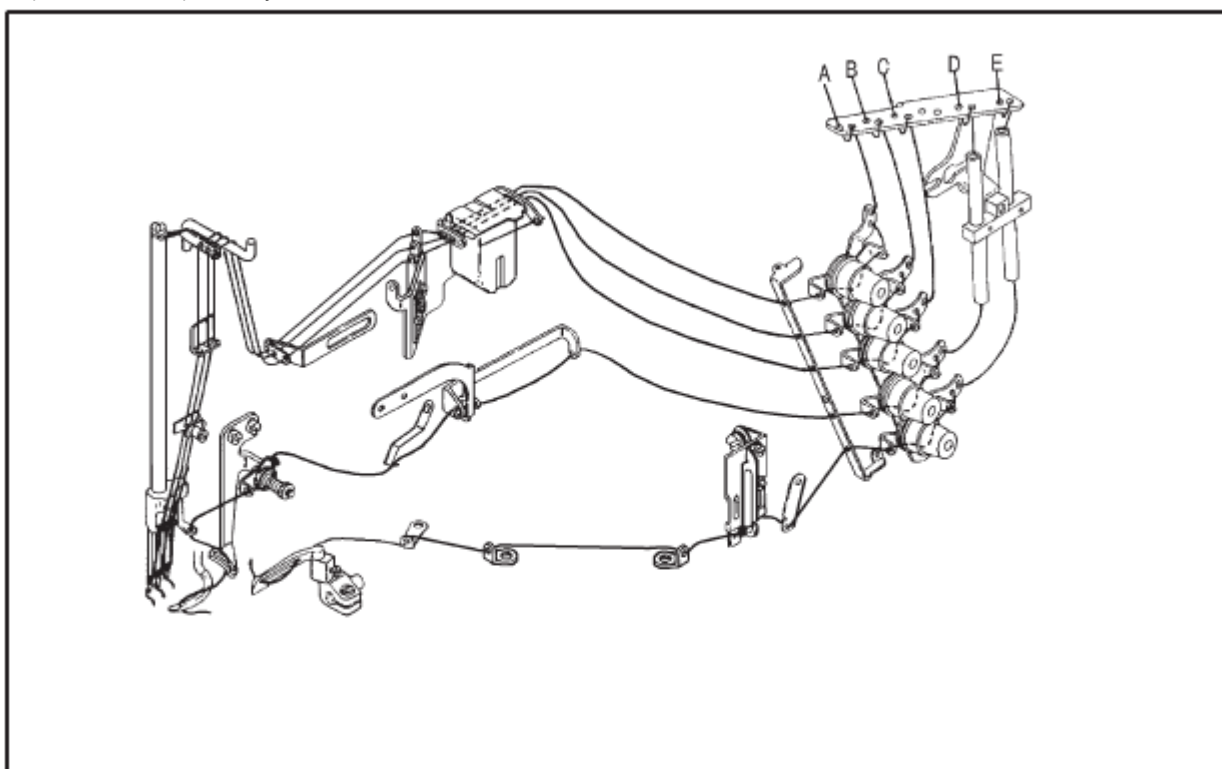
Игла должна быть установлена в правильное положение, а именно длинный желобок иглы должен быть обращен в сторону оператора; на рисунке 12 риска (X) указывает неправильное положение установки иглы. В режиме работы машины на высокой скорости, в результате трения между иглой и тканью возможны пропуски стежков, разрывы нити и увеличение диаметра отверстий входа иглы в ткань, особенно это касается нитей и тканей из неоднородных материалов.

Чтобы предотвратить вышеописанные случаи, инженерами было предусмотрено устройство смазки иглы. Для получения максимально эффективного результата при эксплуатации данного устройства, к использованию рекомендуется силиконовое масло. В целом, мы рекомендуем использовать данное устройство по максимуму, периодически открывать крышку данного устройства, проверять уровень масла, и своевременно доливать силиконовое масло. Если вы не планируете использовать данное устройство, вам, необходимо извлечь войлочную набивку, и не допускать прикосновения кончика иглы и нитей к данному материалу.



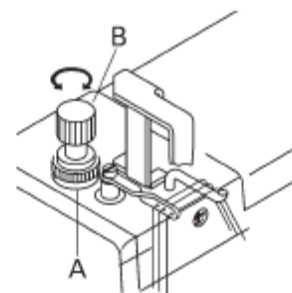
#### 6-2 ЗАПРАВКА НИТИ

Заправку нити, необходимо производить как указано на рисунке. A.B.C обозначают нити, D - верхнюю декоративную нить, E - нить петлителя.

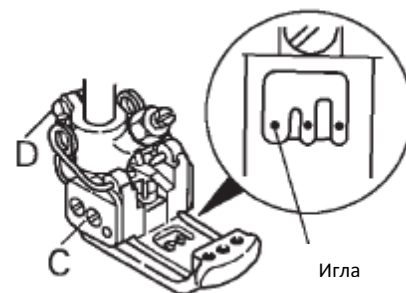


### 6-3 УСИЛИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

При повороте регулировочного винта (В) по часовой стрелке, усилие прижима лапки - увеличивается; в противном случае, вам необходимо уменьшить данное усилие. Причиной некорректной подачи ткани или стежков с дефектами может быть неправильно выбранное усилие прижима лапки, поэтому, если шов неравномерный, усилие прижима лапки должно быть минимальным.



Если игла не опускается в центр заданной точки, как показано на рисунке, вам, необходимо выполнить регулировку данного механизма. В первую очередь, отпустите винт (D) и сместите прижимную лапку (C), данное условие позволит отрегулировать правильное положение опускания иглы. Затяните винт (D).



### 6-4 РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

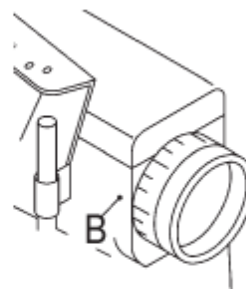
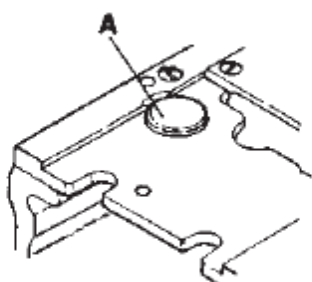
Изменение длины стежка

Утопите без усилия кнопку (А) левой рукой, верхняя часть кнопки должна соприкоснуться с внутренней частью гнезда кнопки.

Удерживая кнопку, проворачивайте шкив правой рукой, пока кнопка не опуститься. В этом положении, нажмите на кнопку с усилием и проверните маховик.

Градуировка, нанесенная по окружности на маховик обозначает длину стежка в (мм). После того как отметка на маховике совпала с риской (В), снимите руку с маховика.

Примечание. Если в машине предусмотрено устройство УТ (подрезки нижней нити), в состав которого входит двигатель с системой автоматического позиционирования иглы, и вы меняете длину стежка, выключатель двигателя должен быть обязательно установлен в положение ВЫКЛ.



## 6-5 РЕГУЛИРОВКА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ ТКАНИ

Стандартную или обратную дифференциальную подачу ткани можно установить при помощи рукоятки (С). Так как системы дифференциальной и основной подачи имеют отдельные приводы, то, при изменении величины подачи ткани (длины стежка) основной системы, значение соотношения дифференциальной подачи изменяется соответственно. В данном случае, необходимо произвести настройку системы.

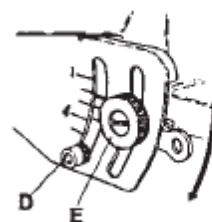
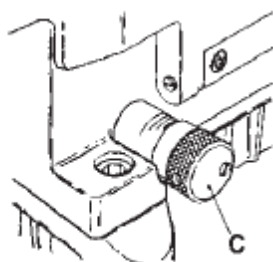
Градуировка значений подразумевает величину подачи ткани. Например, если величина подачи ткани (длина стежка) составляет "2", и по градуировке установлено также значение "2", поворотом рукоятки (С), то дифференциальное соотношение составит 1:1.

При выборе значения по градуировке свыше "2" - вы устанавливаете стандартную дифференциальную систему подачи; при выборе значения менее "2" - устанавливается реверсивная дифференциальная система подачи.

Максимальная настройка для величины основной системы подачи - "4". При использовании рычажка управления дифференциальной подачи ткани, зафиксируйте рычажок управления дифференциальной подачи в необходимом вам положении при помощи гайки (Е) в диапазоне градуировки поворачивая рукоятку (С) до ограничителя (D).

Если вы используете максимальную дифференциальную подачу ткани, поверните рукоятку (С) и установите рычажок на отметку "1". Для регулировки величины подачи ткани в режиме работы, необходимо на рычажок установить цепочку.

Диапазон значений дифференциального соотношения изменяется в зависимости от длины стежка. Смотри таблицу ниже.



## 7. ПРАВИЛЬНАЯ НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

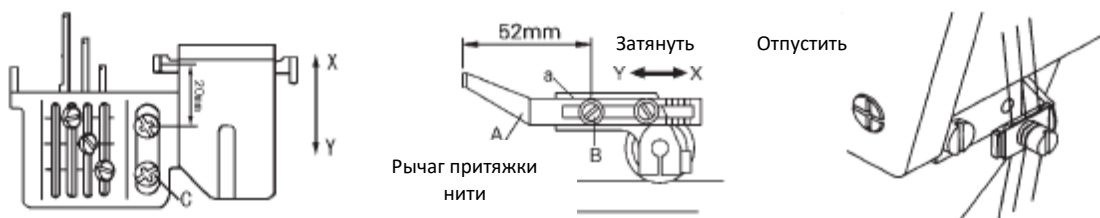
Необходимость регулировки параметров машины отсутствует, так как все параметры имеют настройки по умолчанию. Дополнительные настройки необходимы при определенных условиях, таких как: замена игл и крючков, или внутренние настройки системы в случае пошива специальных изделий.

### 7-1 НАТЯЖЕНИЕ НИТИ ИГЛЫ

Расстояние между точкой притяжки нити иглы (А) и центром фиксирующего винта (В) составляет 52 мм. Если рычажок иглы находится в крайнем верхнем положении, положение (А) нитепритягивателя должно быть горизонтальное. Это стандартное положение нитепритягивателя. Отпустив винт (В), сместите нитепритягиватель в направлении (У), натяните нить; сместите нитепритягиватель в направлении (Х), ослабьте нить. Если вы не можете отрегулировать степень натяжения нити в соответствии с процедурой описанной выше, вам, необходимо отпустить винт (С), сместить устройство подачи силиконового масла в направлении (У) или (Х), и убедиться, достаточное ли натяжение нити. Как правило, данное устройство необходимо сместить в направлении (У), и натянуть нить, затем сместить в направлении (Х) и ослабить нить.

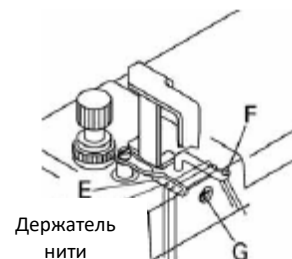
При стандартных условиях работы машины, расстояние между центром винта и глазком нитенаправителя направляющей нити должно составлять 8 мм.

Иногда, ввиду неоднородности нити, трудно сформировать петлю нити, что приводит к пропуску стежка; лучше, если вы прижмете нить малой прижимной пластиной. Иногда, петля нити левой иглы получается очень большой, эту проблему также можно решить укладкой нити под малую прижимную пластину.



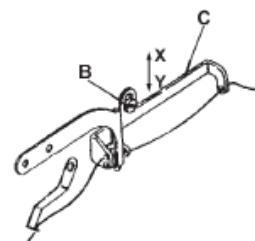
### 7-2 РЕГУЛИРОВКА ФИКСАТОРА НИТИ ИГЛЫ

Если вы используете эластичную синтетическую нить, петля нити иглы в данный момент будет нестабильной; поэтому, необходимо отпустить винт (G) и отрегулировать фиксатор (F). Чтобы отрегулировать фиксатор, когда игльная планка находится в крайнем нижнем положении, необходимо, чтобы глазок нитенаправителя (E) был на уровне поверхности фиксатора (F).



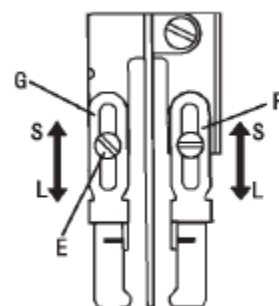
### 7-3 НАТЯЖЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОЙ НИТИ

Для оттяжки нити, опустите глазок нитенаправителя (C), ослабив винт (B), иначе говоря, пропустите небольшое количество нити. Затяните винт (B).



### 7-4 РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПЕТЛИТЕЛЯ

Стандартное положение для данного устройства это когда затяжной винт (E) находится посередине глазка (F) и (G), причем глазки (F) и (G) должны быть выставлены по одной линии. Для оттяжки нити, отпустите фиксирующий винт глазков (F) и (G), отведите их в направлении (L) или (S), затяните фиксирующие винты.



### 7-5 ДЕМОНТАЖ И УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Демонтаж прижимной лапки:

а. ослабьте регулировочный винт (В) и фиксирующий винт (D) втулки фиксатора лапки (С).

б. Снять лапку, вы сможете нажав на рычаг прижимной (Е)

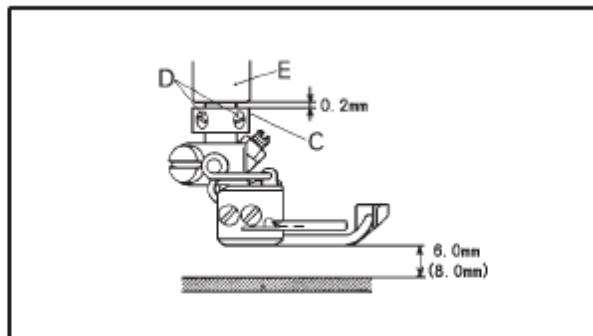
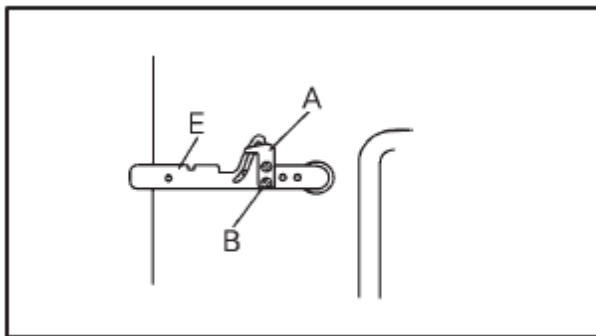
Установка прижимной лапки:

в. выдержите расстояние в 6 мм между нижней поверхностью прижимной лапки и верхней частью игольной пластины. Затем, установите прижимную лапку и повторно затяните втулку фиксатора лапки (С), как показано на рисунке.

г. Проверьте положение пластины фиксатора (А), и затяните винт (В).

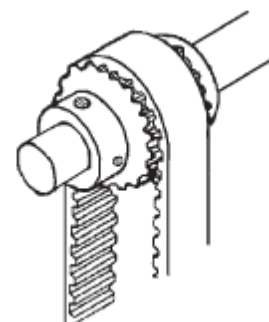
Примечание: Высота подъема прижимной лапки без петлителя декоративной нити - приблизительно 8 мм.

Необходимость в обязательном использовании втулки фиксатора - отсутствует.



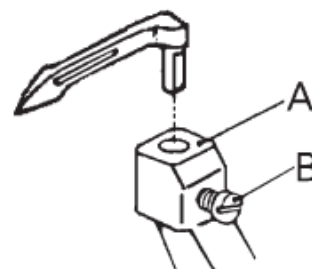
#### 7-6 СИНХРОНИЗАЦИЯ ХОДА ИГЛЫ И ДВИЖЕНИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ ВПРАВО/ВЛЕВО

При подъеме игольной планки, петлитель должен переместиться справа налево. При перемещении петлителя влево, игла должна начать ход вверх. Синхронизация иглы и хода петлителя вправо или влево обеспечивается регулировкой шкива ремня синхронизации.



#### 7-7 РЕГУЛИРОВКА УГЛА И ВЫСОТЫ ПЕТЛИТЕЛЯ

Установите петлитель в держатель до конца и затяните винт (В), рабочий угол петлитель будет составлять (3°).

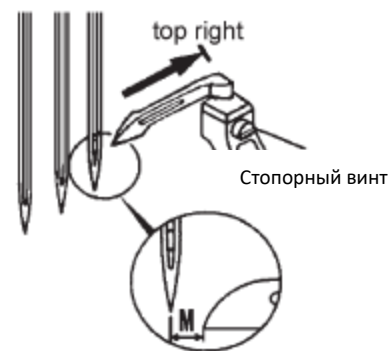


#### 7-8 РАССТОЯНИЕ (М) МЕЖДУ ИГЛОЙ И ПЕТЛИТЕЛЕМ В КРАЙНЕМ ПРАВОМ ПОЛОЖЕНИИ

Вверх вправо

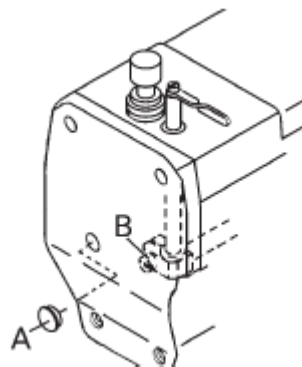
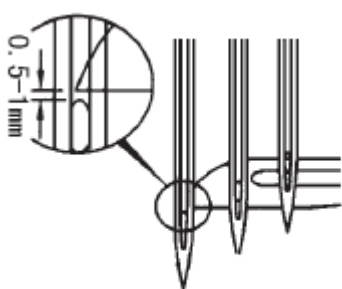


Когда иглы находятся в крайнем нижнем положении, а петлитель в крайнем правом положении, расстояние (M) между центром правой иглы и концом петлителя должно составлять  $M=6-A/2$  для 2-игольных или 3-игольных машин где А двухстороннее расстояние иглы например А=5,6, М=3,2.



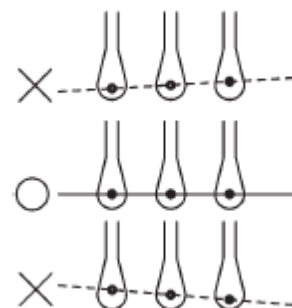
### 7-9 ВЫСОТА ИГОЛЬНОЙ ПЛАНКИ

Если вы используете специальные нити, вам, необходимо произвести регулировку механизма, как описано далее. Чтобы отрегулировать высоту игольной пластины, откройте резиновую заглушку А и отпустите винт В. При перемещении острия иглы петлителя в центр левой иглы, данное острие должно располагаться на 0,5-1 мм выше иглы.



### 7-10 ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К РАБОЧЕЙ ПЛАСТИНЕ

После того, как была задана высота игольной планки, иглы, должны быть точно расположены по линии, как показано на рисунке справа (сплошная линия).



### 7-11 ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ К ПЕТЛИТЕЛЮ В ПЕРЕДНЕМ/ЗАДНЕМ ПОЛОЖЕНИИ

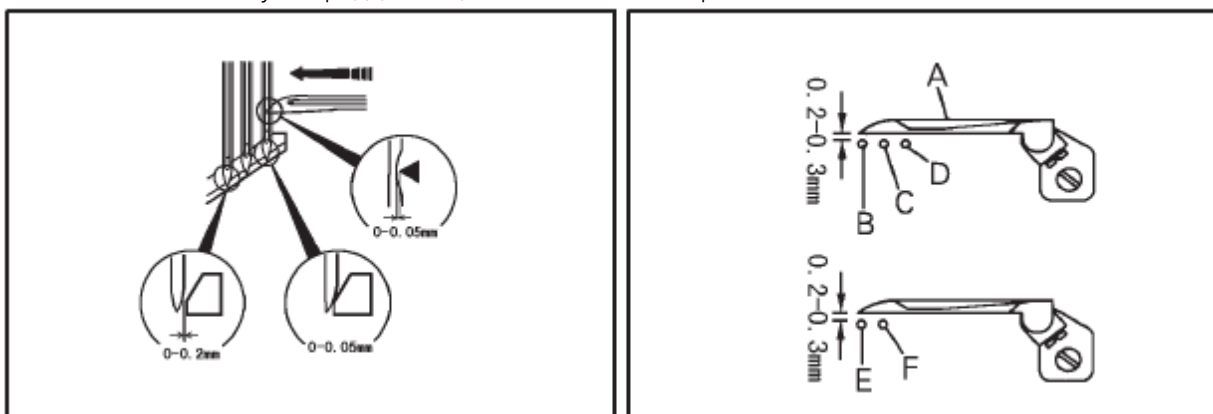
а. 3-х игольная машина:

При повороте конца петлителя в относительное положение левой иглы, зазор должен составлять 0,2-0,3 мм. При повороте конца петлителя в относительное положение средней иглы, зазор должен составлять 0,05-0,1 мм. Когда конец петлителя поворачивается в положение правой иглы, происходит слабое касание. Необходимо, немного сместить иглу вперед (0,1-0,2 мм) через (задний) предохранитель иглы и обеспечить зазор в 0-0,5 мм.

б. 2-х игольная машина:

При повороте конца петлителя к левой игле, зазор должен составлять 0,2-0,3.

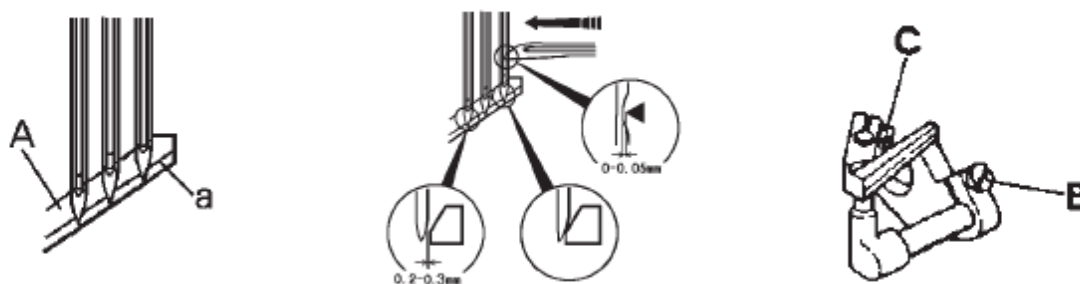
При повороте конца петлителя к правой игле, происходит слабое касание, поэтому, необходимо немного сместить иглу вперед (0,1-0,2) и обеспечить зазор в 0-0,5 мм.



#### 7-12 РЕГУЛИРОВКА (ЗАДНЕГО) ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ

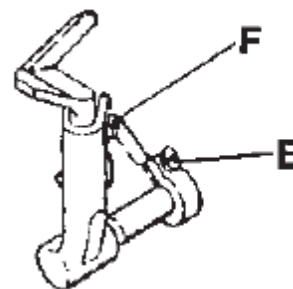
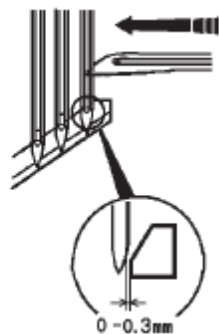
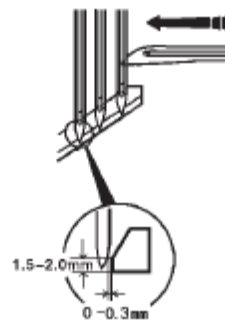
Высота (заднего) предохранителя иглы и игольной планки в крайнем нижнем положении. Выставьте по линии (а) центры игл (заднего) предохранителя (А).

Переднее/заднее положение (заднего) предохранителя иглы при переходе конца петлителя в центр правой иглы, установите зазор между иглой и петлителем 0-0,5 мм нажатием на (задний) предохранитель иглы. Одновременно с этим, обеспечьте зазор 0-0,5 мм между левой иглой и предохранителем. Регулировка выполняется отпуском винтов (В) и (С).



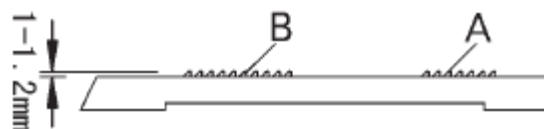
#### 7-13 РЕГУЛИРОВКА (ПЕРЕДНЕГО) ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ

При переходе конца петлителя в центр левой иглы, установите его на 1,5-2 мм выше иглы. Одновременно с этим, обеспечьте зазор 0-0,3 мм между иглой и (передним) предохранителем иглы (D). При возврате конца петлителя к правой игле, обеспечьте зазор 0-0,3 мм между иглой и (передним) предохранителем иглы. Регулировка выполняется отпуском винта (E) и (F).



#### 7-14 ВЫСОТА СОБАЧЕК ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ

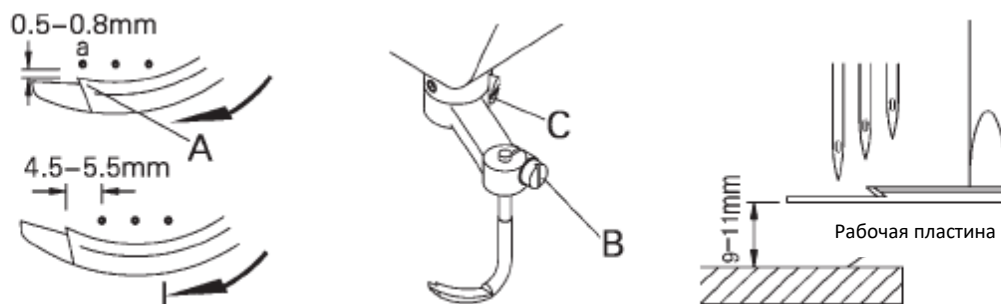
При подъеме собачек в крайнее верхнее положение, поверхность зубьев собачек должна быть параллельна верхней поверхности рабочей пластины; собачка основной подачи (B) и собачка дифференциальной подачи ткани (A) должны быть расположены на одной высоте 1-1,2 мм.



#### 7-15 УСТАНОВКА ДЕКОРАТИВНОГО ПЕТЛИТЕЛЯ И ЕГО РЕГУЛИРОВКА

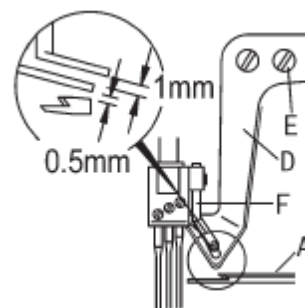
а. При движении декоративного петлителя (А) влево, между острием крючка (а) и левой иглой должен быть выдержан зазор 0,5-0,8 мм. Когда петлитель продолжает двигаться влево, вышеуказанный зазор составляет 4,5-5,5 мм. Полный объем регулировки выполняется при помощи винта (С).

б. Между нижней частью декоративного петлителя (А) и верхней поверхностью рабочей пластины, должен быть выдержан зазор 9-11 мм, который регулируется при помощи винта (В).



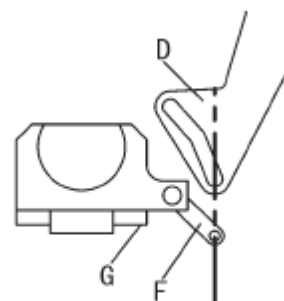
### 7-16 РЕГУЛИРОВКА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ ДЕКОРАТИВНОЙ НИТИ

Взяв за основу верхнюю поверхность петлителя, для регулировки нитенаправителя декоративной нити, необходимо обеспечить зазор 0,5 мм между нижней частью нитенаправителя декоративной нити (D) и верхней поверхностью петлителя, убедитесь, что в режиме шитья отсутствуют трения и нагрев, после чего повторно затяните винт (Е).



### 7-17 РЕГУЛИРОВКА МАЛОГО НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ ДЕКОРАТИВНОЙ НИТИ (F)

При опускании игольной планки в крайнее нижнее положение, установите зазор между малым нитенаправителем декоративной нити и верхней поверхностью нитенаправителя декоративной нити D приблизительно 1 мм; установите глазок малого нитенаправителя декоративной нити в удлинение глазка нитенаправителя декоративной нити.



### 7-18 РЕГУЛИРОВКА ПОВОРОТА ДЕКОРАТИВНОГО ПЕТЛИТЕЛЯ

Регулировка поворота декоративного петлителя осуществляется перед отгрузкой машины. Но иногда, в случаях, связанных с пошивом различных видов тканей или вызванных технологическими требованиями, необходимо выполнить регулировку, как описано ниже:

а. снимите верхнюю крышку

б. отпустите винт (F) и выдвинете резервуар для масла (H).

в. отпустите гайку (K); сместите винт (L) вниз, чтобы увеличить угол поворота, затяните гайку (K); или сместите винт (L) вверх.

Примечание: При регулировке, нельзя превышать угол поворота, так как это может привести к чрезмерному ослаблению декоративной нити, стежка и являться причиной неровностей стежка.

